

TiO<sub>2</sub> 1:1

TiO<sub>2</sub> 1:10

### Charakteristika

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| C. I.          | Pigment Red 166 |
| C. I. No.      | 20730           |
| CAS No.        | 3905-19-9       |
| Chemická třída | Disazo kond.    |

### Vlastnosti

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| Spotřeba oleje [ml/100 g]    | 75  |
| Hustota [g/cm <sup>3</sup> ] | 1,5 |
| Sypný objem [l/kg]           | 5,1 |

### Stálosti

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Lněný olej            | 5        |
| Lakový benzín         | 5        |
| DEHT                  | 5        |
| Xylen                 | 4-5      |
| Aceton                | 5        |
| Butylacetát           | 4-5      |
| Ethanol               | 5        |
| Voda                  | 5        |
| HCl 2,5%              | 5        |
| NaOH 2,5%             | 5        |
| Světlo - plný tón     | 7-8      |
| Světlo - 1/1          | 7-8      |
| Světlo - 1/3          | 7        |
| Povětrnost - plný tón | 4        |
| Povětrnost - 1/1      | 3-4      |
| Povětrnost - 1/3      | 3-4      |
| Přelakovatelnost      | 4-5      |
| Tepelná stálost [°C]  | P<br>300 |
| Migrace               | 4-5      |

P - v plastech

### Aplikační možnosti

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Tiskové barvy - nitrocel.            | ●                  |
| Tiskové barvy - vodou ředitelné      | ●                  |
| Tiskové barvy - dekorativní lamináty | ●                  |
| Tiskové barvy - ofset                | ○                  |
| Tiskové barvy - UV tvrditelné        | ●                  |
| Nátěrové hmoty - dekorativní         | ●                  |
| Nátěrové hmoty - průmyslové          | ●                  |
| Nátěrové hmoty - práškové            | ●                  |
| Plasty - polyolefiny                 | ●                  |
| Plasty - měkčené PVC                 | ●                  |
| Plasty - PP vlákna                   | ●                  |
| ● hlavní použití                     | ○ vedlejší použití |

| Ostatní informace     |           |
|-----------------------|-----------|
| Doba skladovatelnosti | 48 měsíců |

### Zkušební metody

#### Hustota

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-10: 1997 (67 0520) v g/cm<sup>3</sup>

#### Sypný objem

- objem 1 kg volně sypaného pigmentu v litrech

#### Spotřeba oleje

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-5: 1997 (67 0520) v ml/100 g pigmentu

#### Stálost v rozpouštědlech

- hodnotí se zabarvení rozpouštědla po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

#### Stálost v chemikáliích

- hodnotí se zabarvení chemikálií po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

#### Stálost na světle - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B02: 2000 (80 0147) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle osmičlenné modré stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 8 nejvyšší stálost

#### Stálost v povětrnosti - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B04: 1998 (80 0171) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

#### Přelakovatelnost

- hodnotí se zabarvení bílého nitrokombinačního emailu po 60 min. při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

#### Tepelná stálost

- uvedené hodnoty vypovídají, při které teplotě se pigmenty ještě významně nemění. Platí jako směrná čísla, která mohou být ovlivněna použitým pojídlem i dobou tepelného zatížení

#### Stálost v migraci

- hodnotí se zabarvení bílé PVC folie po 24 hodinách při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost; pigment bez údaje se nedoporučuje pro barvení PVC.