

TiO₂ 1:1

TiO₂ 1:10

Charakteristika

C. I.	Pigment Yellow 155
C. I. No.	200310
CAS No.	68516-73-4
Chemická třída	Bisacetoacetarylid

Vlastnosti

Spotřeba oleje [ml/100 g]	81
Hustota [g/cm ³]	1,5
Sypný objem [l/kg]	3,5

Stálosti

Lněný olej	5
Lakový benzín	5
DEHT	5
Xylen	4-5
Aceton	4
Butylacetát	4-5
Ethanol	4-5
Voda	5
HCl 2,5%	5
NaOH 2,5%	5
Světlo - plný tón	7-8
Světlo - 1/1	7-8
Světlo - 1/3	7
Povětrnost - plný tón	4-5
Povětrnost - 1/1	4-5
Povětrnost - 1/3	4
Přelakovatelnost	5
Tepelná stálost [°C]	C 180

Migrace

C - v nátěrových hmotách

Aplikační možnosti

Nátěrové hmoty - dekorativní	☒
Nátěrové hmoty - průmyslové	☒
Nátěrové hmoty - práškové	☒
☒ hlavní použití	☐ vedlejší použití

Ostatní informace

Doba skladovatelnosti	48 měsíců
-----------------------	-----------

Zkušební metody

12.08.2026 09:10

Synthesia, a.s., Semtín 103, 530 02 Pardubice

Identifikační číslo: 60108916 • DIC: CZ60108916

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1031

telefon: +420 466 821 111 • fax: +420 466 822 900 • e-mail:

synthesia@synthesia.eu

www.synthesia.eu

1 / 2



Hustota

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-10: 1997 (67 0520) v g/cm³

Sypný objem

- objem 1 kg volně sypaného pigmentu v litrech

Spotřeba oleje

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-5: 1997 (67 0520) v ml/100 g pigmentu

Stálost v rozpouštědlech

- hodnotí se zabarvení rozpouštědla po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost v chemikáliích

- hodnotí se zabarvení chemikálií po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost na světle - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B02: 2000 (80 0147) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle osmičlenné modré stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 8 nejvyšší stálost

Stálost v povětrnosti - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B04: 1998 (80 0171) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Přelakovatelnost

- hodnotí se zabarvení bílého nitrocombinačního emailu po 60 min. při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Tepelná stálost

- uvedené hodnoty vypovídají, při které teplotě se pigmenty ještě významně nemění. Platí jako směrná čísla, která mohou být ovlivněna použitým pojídkem i dobou tepelného zatížení

Stálost v migraci

- hodnotí se zabarvení bílé PVC folie po 24 hodinách při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost; pigment bez údaje se nedoporučuje pro barvení PVC.