

TiO₂ 1:1

TiO₂ 1:10

Charakteristika

C. I.	Pigment Yellow 4
C. I. No.	11665
CAS No.	-
Chemická třída	Monoazo

Vlastnosti

Spotřeba oleje [ml/100 g]	72
Hustota [g/cm ³]	1,4
Sypný objem [l/kg]	7,0

Stálosti

Lněný olej	4-5
Lakový benzín	4
DEHT	3
Xylen	2-3
Aceton	2-3
Butylacetát	2
Ethanol	3
Voda	5
HCl 2,5%	5
NaOH 2,5%	4
Světlo - plný tón	7
Světlo - 1/1	7
Světlo - 1/3	6-7
Povětrnost - plný tón	4-5
Povětrnost - 1/1	4
Povětrnost - 1/3	4
Přelakovatelnost	4
Tepelná stálost [°C]	C 140
Migrace	

C - v nátěrových hmotách

Aplikační možnosti

Tiskové barvy - vodou ředitelné	☒
Tiskové barvy - ofset	☐
Nátěrové hmoty - dekorativní	☒
☒ hlavní použití	☐ vedlejší použití

Ostatní informace

Doba skladovatelnosti	48 měsíců
-----------------------	-----------

Zkušební metody

12.08.2026 09:09

Synthesia, a.s., Semtín 103, 530 02 Pardubice

Identifikační číslo: 60108916 • DIC: CZ60108916

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1031

telefon: +420 466 821 111 • fax: +420 466 822 900 • e-mail:

synthesia@synthesia.eu

www.synthesia.eu

1 / 2



Hustota

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-10: 1997 (67 0520) v g/cm³

Sypný objem

- objem 1 kg volně sypaného pigmentu v litrech

Spotřeba oleje

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-5: 1997 (67 0520) v ml/100 g pigmentu

Stálost v rozpouštědlech

- hodnotí se zabarvení rozpouštědla po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost v chemikáliích

- hodnotí se zabarvení chemikálií po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost na světle - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B02: 2000 (80 0147) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle osmičlenné modré stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 8 nejvyšší stálost

Stálost v povětrnosti - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B04: 1998 (80 0171) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Přelakovatelnost

- hodnotí se zabarvení bílého nitrokombinačního emailu po 60 min. při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Tepelná stálost

- uvedené hodnoty vypovídají, při které teplotě se pigmenty ještě významně nemění. Platí jako směrná čísla, která mohou být ovlivněna použitým pojídkem i dobou tepelného zatížení

Stálost v migraci

- hodnotí se zabarvení bílé PVC folie po 24 hodinách při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost; pigment bez údaje se nedoporučuje pro barvení PVC.