

TiO₂ 1:1

TiO₂ 1:10

Characteristics

C. I.	Pigment Yellow 150
CAS No.	-
Chemical class	Kovokomplex

Vlastnosti

Spotřeba oleje [ml/100 g]	78
Sypný objem [l/kg]	2,7

Stálosti

Lněný olej	5
Lakový benzín	5
DEHT	5
Xylen	5
Aceton	5
Ethylacetát	5
Ethanol	5
Voda	5
HCl 2,5%	4
NaOH 2,5%	5
Světlo - plný tón	7-8
Světlo - 1/1	7-8
Světlo - 1/3	7
Povětrnost - plný tón	4-5
Povětrnost - 1/1	4-5
Povětrnost - 1/3	4
Tepelná stálost [°C]	C
	220

C - v nátěrových hmotách

Aplikační možnosti

Tiskové barvy - dekor. lamináty	☒
Tiskové barvy - UV tvrditelné	☒
☒ hlavní použití	☐ vedlejší použití

Ostatní informace

Doba skladovatelnosti	48 měsíců
-----------------------	-----------

Testing methods

Hustota

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-10: 1997 (67 0520) v g/cm³

Sypný objem

- objem 1 kg volně sypaného pigmentu v litrech

Spotřeba oleje

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-5: 1997 (67 0520) v ml/100 g pigmentu

Stálost v rozpouštědlech

- hodnotí se zabarvení rozpouštědla po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost v chemikáliích

- hodnotí se zabarvení chemikálií po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost na světle - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B02: 2000 (80 0147) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle osmičlenné modré stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 8 nejvyšší stálost

Stálost v povětrnosti - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B04: 1998 (80 0171) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Přelakovatelnost

- hodnotí se zabarvení bílého nitrocombinačního emailu po 60 min. při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Tepelná stálost

- uvedené hodnoty vypovídají, při které teplotě se pigmenty ještě významně nemění. Platí jako směrná čísla, která mohou být ovlivněna použitým pojídlem i dobou tepelného zatížení

Stálost v migraci

- hodnotí se zabarvení bílé PVC folie po 24 hodinách při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost; pigment bez údaje se nedoporučuje pro barvení PVC.