

TiO₂ 1:1

TiO₂ 1:10

Characteristics

C. I.	Pigment Yellow 150
CAS No.	-
Chemical class	Kovokomplex

Vlastnosti

Spotřeba oleje [ml/100 g]	55
Sypný objem [l/kg]	5,2

Stálosti

Lněný olej	5
Lakový benzín	5
DEHT	5
Xylen	5
Aceton	5
Ethylacetát	5
Ethanol	5
Voda	5
HCl 2,5%	4
NaOH 2,5%	5
Světlo - plný tón	P
	7-8
Světlo - 1/1	7-8
Světlo - 1/3	7
Povětrnost - plný tón	P
	4-5
Povětrnost - 1/1	4-5
Povětrnost - 1/3	4-5
Přelakovatelnost	
Tepelná stálost [°C]	P
	300
Migrace	5

P - v plastech

Aplikační možnosti

Plasty - polyolefiny	●
Plasty - měkčené PVC	●
Plasty - PS	●
Plasty - PET	●
Plasty - PUR	●
Plasty - PP vlákna	●
Plasty - PA	○
Plasty - ABS	○
● hlavní použití	○ vedlejší použití

Ostatní informace

12.08.2026 09:12

Synthesia, a.s., Semtin 103, 530 02 Pardubice, Czech Republic
Identification number: 60108916 • VAT: CZ60108916

phone: +420 466 821 111 • fax: +420 466 822 900 • e-mail:

synthesia@synthesia.eu
www.synthesia.eu



1 / 2

Doba skladovatelnosti	48 měsíců
-----------------------	-----------

Testing methods

Hustota

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-10: 1997 (67 0520) v g/cm³

Sypný objem

- objem 1 kg volně sypaného pigmentu v litrech

Spotřeba oleje

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-5: 1997 (67 0520) v ml/100 g pigmentu

Stálost v rozpouštědlech

- hodnotí se zabarvení rozpouštědla po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost v chemikáliích

- hodnotí se zabarvení chemikálií po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost na světle - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B02: 2000 (80 0147) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle osmičlenné modré stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 8 nejvyšší stálost

Stálost v povětrnosti - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B04: 1998 (80 0171) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Přelakovatelnost

- hodnotí se zabarvení bílého nitrokombinačního emailu po 60 min. při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Tepelná stálost

- uvedené hodnoty vypovídají, při které teplotě se pigmenty ještě významně nemění. Platí jako směrná čísla, která mohou být ovlivněna použitým pojídlem i dobou tepelného zatížení

Stálost v migraci

- hodnotí se zabarvení bílé PVC folie po 24 hodinách při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost; pigment bez údaje se nedoporučuje pro barvení PVC.