

TiO₂ 1:1

TiO₂ 1:10

Characteristics

C. I.	Pigment Yellow 74
C. I. No.	11741
CAS No.	6358-31-2
Chemical class	Monoazo

Vlastnosti

Spotřeba oleje [ml/100 g]	78
Hustota [g/cm ³]	1,5
Sypný objem [l/kg]	3,2

Stálosti

Lněný olej	4-5
Lakový benzín	3-4
DEHT	3-4
Xylen	3
Aceton	3
Butylacetát	3
Ethanol	4
Voda	5
HCl 2,5%	5
NaOH 2,5%	5
Světlo - plný tón	6-7
Světlo - 1/1	6-7
Světlo - 1/3	5-6
Povětrnost - plný tón	4-5
Povětrnost - 1/1	3-4
Povětrnost - 1/3	2-3
Přelakovatelnost	3-4
Tepelná stálost [°C]	C 140

Migrace

C - v nátěrových hmotách

Aplikační možnosti

Tiskové barvy - nitrocelulos.	☐
Tiskové barvy - vodou ředitelné	☒
Tiskové barvy - ofset	☐
Nátěrové hmoty - dekorativní	☐
● hlavní použití	☐ vedlejší použití

Ostatní informace

Doba skladovatelnosti	48 měsíců
-----------------------	-----------

Testing methods

Hustota

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-10: 1997 (67 0520) v g/cm³

Sypný objem

- objem 1 kg volně sypaného pigmentu v litrech

Spotřeba oleje

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 787-5: 1997 (67 0520) v ml/100 g pigmentu

Stálost v rozpouštědlech

- hodnotí se zabarvení rozpouštědla po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost v chemikáliích

- hodnotí se zabarvení chemikálií po 24 hodinách při 20 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Stálost na světle - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B02: 2000 (80 0147) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle osmičlenné modré stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 8 nejvyšší stálost

Stálost v povětrnosti - Xenotest

- stanovuje se podle ČSN EN ISO 105-B04: 1998 (80 0171) v 1/3 a 1/1 standardní sytosti a v plném tónu a hodnotí se podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Přelakovatelnost

- hodnotí se zabarvení bílého nitrocombinačního emailu po 60 min. při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost

Tepelná stálost

- uvedené hodnoty vypovídají, při které teplotě se pigmenty ještě významně nemění. Platí jako směrná čísla, která mohou být ovlivněna použitým pojídlem i dobou tepelného zatížení

Stálost v migraci

- hodnotí se zabarvení bílé PVC folie po 24 hodinách při 70 °C podle pětičlenné šedé stupnice ISO, kde stupeň 1 značí nejnižší a stupeň 5 nejvyšší stálost; pigment bez údaje se nedoporučuje pro barvení PVC.