

Vybarvení na bavlně



Characteristics

C. I.	Direct Brown 116
CAS No.	-
Chemical class	Azobarvivo

Vlastnosti

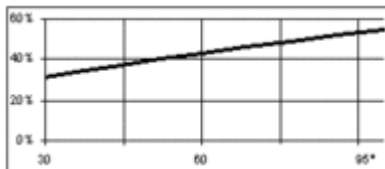
Rozpustnost (g/l při 90°C)	40
Leptatelnost neutrální/alkalická	3/2
Krytí mrtvé bavlny	+
Krytí pružující viskózy	+
Barvení při 120°C (30/60 min)	+/+

Stálosti

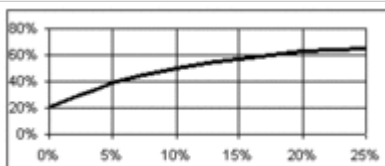
Stálosti	bavlna					viskóza						
<i>síla pomocného typu</i>	1/12	1/6	1/3	1/1	2/1	1/12	1/6	1/3	1/1	2/1		
Denní světlo	-	3-4	4	4-5	-	-	-	-	-	-		
Světlo Xenotest	-	4	4	4-5	-	-	5	5-6	6	6-7		
<i>síla pomocného typu 1/1</i>	ustáleno		neustáleno			ustáleno		neustáleno				
Voda	4-5	4-5	4-5	4-5	1	2	4-5	4-5	4-5	4-5	2	2-3
Praní 40°C	4-5	3-4	4-5	3-4	3-4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Praní 60°C	4	1-2	4	3-4	1	3-4	4	3	4	3-4	1-2	3-4
Praní A1S	4	4	4-5	4	1-2	4	4-5	4-5	4-5	4	3-4	4
Pot kyselý	4-5	4-5	4-5	4	1	2-3	4-5	4-5	4-5	4	2-3	3-4
Pot alkalický	4-5	4-5	4-5	4	1	2-3	4-5	4-5	4-5	4	2-3	3-4

Vytahovací křivky

Vliv teploty

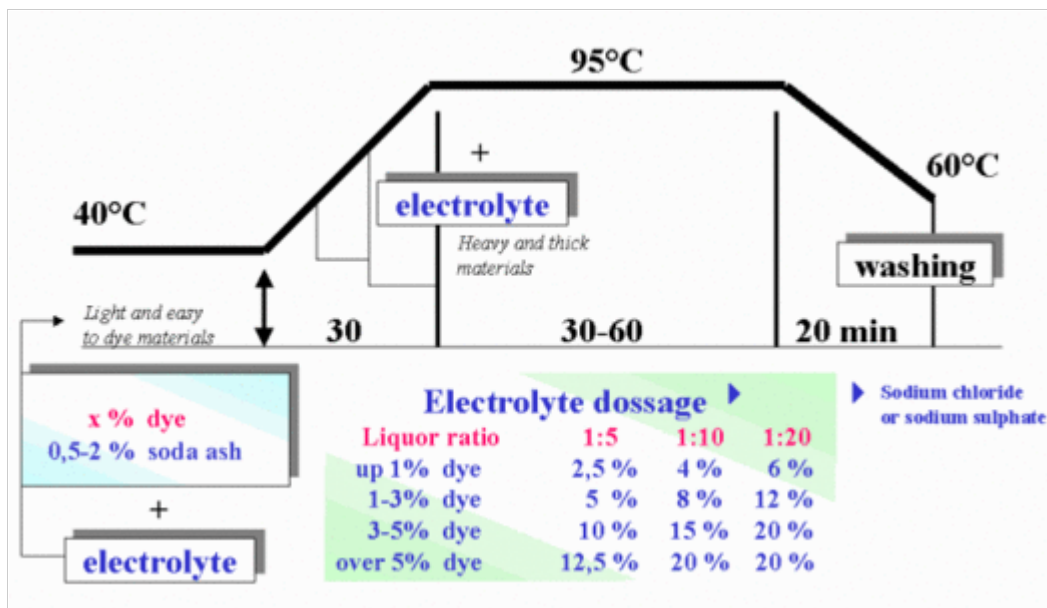


Vliv elektrolytu

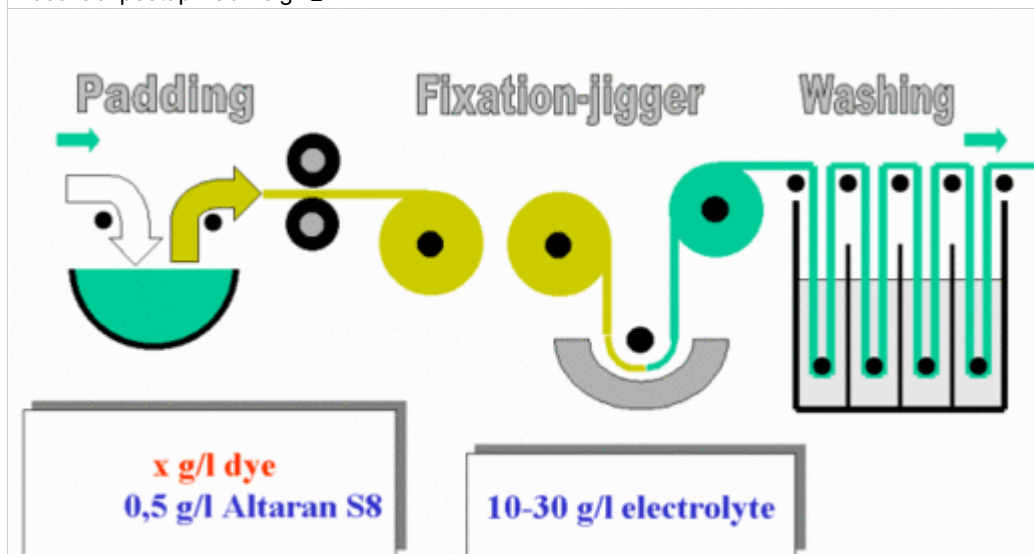


Aplikační možnosti

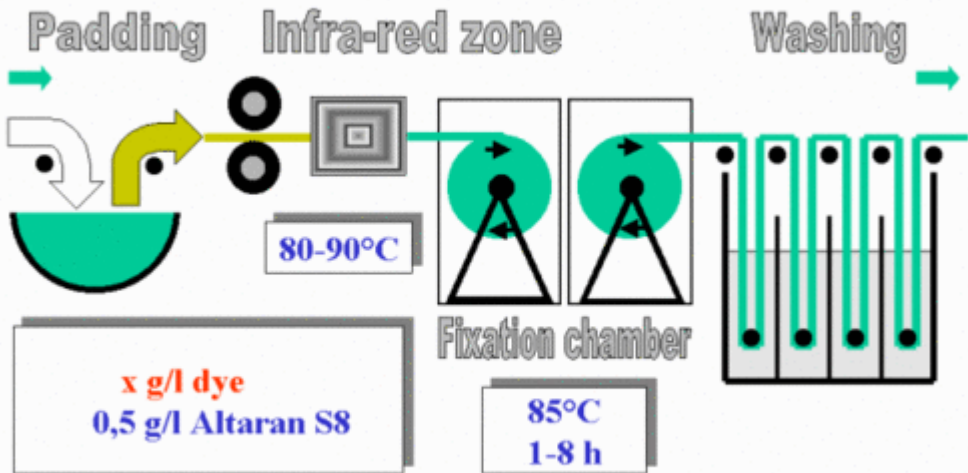
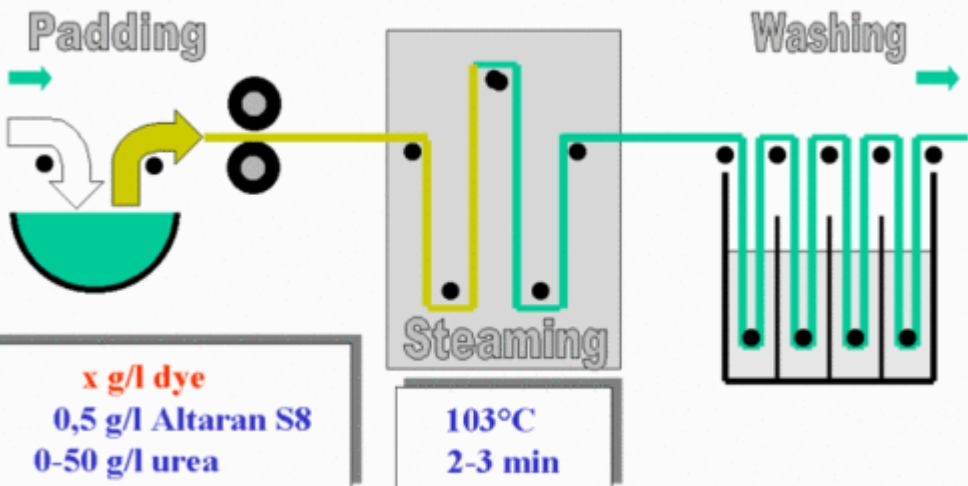
Vytahovací postup ●

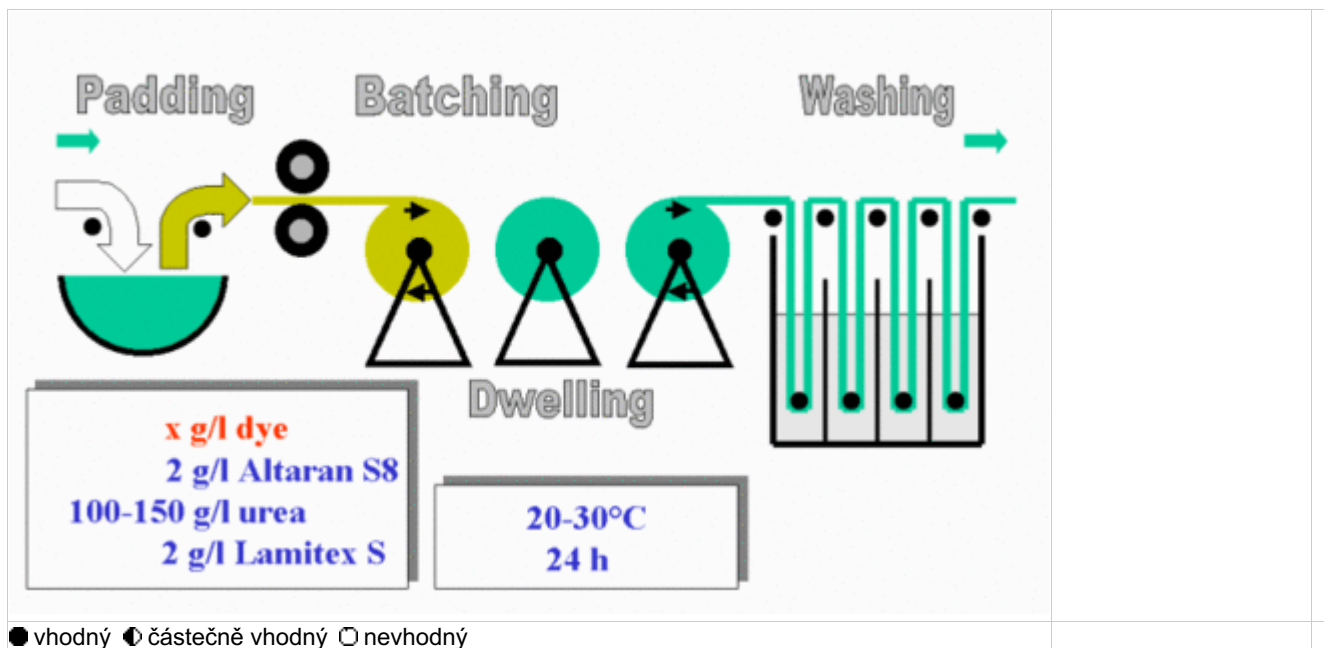


Klocovací postup Pad - Jig ●



Klocovací postup Pad - Roll ●

 Padding Infra-red zone Washing 80-90°C Fixation chamber 85°C 1-8 h x g/l dye 0,5 g/l Altaran S8	
 Padding Steaming Washing 103°C 2-3 min x g/l dye 0,5 g/l Altaran S8 0-50 g/l urea	



Testing methods

Rozpustnost

ISO/CD 105 Z07-1993

Uvedené hodnoty vyjadřují rozpustnost v gramech rozpuštěného barviva na litr destilované vody při 90°C.

Leptatelnost

Leptatelnost je vyjádřena pětičlennou stupnicí, kde

číslo 5 značí - barvivo je dobře leptatelné

číslo 4 značí - barvivo je velmi dobře leptatelné

číslo 3 značí - barvivo je vhodné pro pestré lepty

číslo 2 značí - barvivo je málo leptatelné

číslo 1 značí - barvivo není leptatelné

neutrální a alkalická leptatelnost se u jednotlivých značek vyhodnotí tak, že se obarvená tkanina potiskne leptací pastou, usuší a paří v rychlopařáku 7 min při 100°C.

Krytí mrtvé a nezralé bavlny

Značky vhodné ke krytí mrtvé bavlny jsou označeny +. Krytí lze zlepšit předúpravou zboží louhováním nebo barvením za teplot nad 100°C.

Krytí pruhující viskózy

Rozdíly v pruhujícím viskózovém hedvábí nejlépe vyrovnávají značky, které jsou označeny +.

Barvení při teplotách nad 100°C

Barviva vhodná pro vysokotepečné barvení jsou označena +.

Stálostní normy

Denní světlo	ISO 105-B01-1994
Světlo Xenotest	ISO 105-B02-1994
Voda	ISO 105-E01-1994
Praní	ISO 105-C01-1989
Pot	ISO 105-E04-1994

Stálostní údaje uvedené v tabulkách značí:

u stálosti na světle u ostatních stálostí

1 - velmi nízká	1 - nízká
2 - nízká	2 - dosti dobrá
3 - dosti dobrá	3 - dobrá
4 - středně dobrá	4 - velmi dobrá
5 - dobrá	5 - výborná
6 - velmi dobrá	
7 - výborná	
8 - vynikající	

Písmenkové označení vyjadřuje následující odstínové změny:

Č - červenější	K - kalnější
M - modřejší	J - jasnější
Ž - žlutší	H - hlubší
Z - zelenější	S - světlejší

U jednotlivých údajů o stálobarevnosti značí:

první číslo	- změnu odstínu
druhé číslo	- zapouštění na nevybarvenou doprovodnou tkaninu ze stejného materiálu jako je zkoušený vzorek
třetí číslo	- zapouštění na nevybarvenou doprovodnou tkaninu

Závislost afinity na teplotě

Křivka udává množství barviva, které vytáhne z lázně vlákno po 60 min izotermního barvení za přísady 1% sody kalc. a 20% síranu sodného kalc. při teplotách uvedených na vodorovné ose.

Vliv elektrolytu

Křivka znázorňuje vliv koncentrace elektrolytu na vyčerpání barviva z lázně. Hodnoty byly získány během 60 min barvení v lázni obsahující 1% sody kalc. a síran sodný kalc., jehož množství je uvedeno na vodorovné ose.