

Characteristics

C. I.	Fluorescent Brightener 140
C. I. No.	551100
CAS No.	91-44-1
Chemical class	Derivát kumarinu

Vlastnosti

Obchodní forma	prášek
Rozpustnost	velmi nízká ve vodě/velmi dobrá v ethanolu

Účinnost pro jednotlivé materiály

Textilní průmysl

Bavlna	
Len	
Viskóza	
Polyamid	
Vlna	
Přírodní hedvábí	

Papírenský průmysl

Ve hmotě	
Povrchově	
V nátěru	

Průmysl pracích prostředků

Celulózová vlákna	nevhodná
Polyamid	vhodná
Vlna	vhodná
Přírodní hedvábí	vhodná
Acetát	vhodná
Triacetát	vhodná

Základní aplikační charakteristika

Odstín běli	červený
Ionogenita	neionogenní
Afinita	vysoká

Stabilita

Tvrdá voda	stabilní
pH	6
Oxidační prostředí	stabilní
Redukční prostředí	stabilní
Chlornan sodný	nestabilní
Chloritan sodný	nestabilní

Stálosti

	bavlna	polyamid	vlna
<i>síla pomocného typu</i>			
Světlo Xenotest			
Praní 40°C	3	5	4
Praní 60°C	2	5	

Aplikační možnosti

Aplikace v textilním průmyslu 1 ●

Application conditions in textile industry				
	Temperature °C	Time min	NaCl, g/l Na ₂ SO ₄ g/l	pH
Cellulosic fibres				
Rylux BS 150	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux BA liq.	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux PRS, PRS liq.	20 - 120	15 - 30	3 - 5	5 - 12
Rylux BSU	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Rylux BNU liq.	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Polyamide				
Rylux BS 150	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Rylux BA liq.	60 - 98	30 - 60		5 - 6
Rylux PRS, PRS liq.	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Wool and natural silk				
Rylux BS 150	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux BA liq.	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux PRS, PRS liq.	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5

Aplikace v textilním průmyslu 2 ●

Dossage in textile industry				
Exhaustion method - %				
	cotton, flax	viscose	polyamide	wool, natural silk
Rylux BS 150	0,1 - 0,6	0,2 - 1,0	0,4 - 1,5	0,4 - 1,2
Rylux BA liq.	0,2 - 0,8	0,3 - 1,6	0,4 - 3,0	0,4 - 3,0
Rylux PRS	0,1 - 0,4	0,1 - 0,8	0,2 - 1,0	0,3 - 1,0
Rylux PRS liq.	0,2 - 0,8	0,2 - 1,6	0,4 - 2,0	0,6 - 2,0
Rylux BSU	0,5 - 1,5			
Rylux BNU liq.	1,5 - 4,5			
% of material weight				
Padding method - g/l				
	cotton, flax, viscose	polyamide, wool, natural silk		
Rylux BS 150	1,0 - 4,0	-		
Rylux BA liq.	-	-		
Rylux PRS	0,5 - 3,0	3,0 - 10,0		
Rylux PRS liq.	1,0 - 6,0	6,0 - 20,0		
Rylux BSU	2,0 - 4,5	-		
Rylux BNU liq.	3,0 - 12,0	-		

Aplikace v papírenském průmyslu ●

Dossage in paper industry			
	In mass	In surface	In coating
	%	g/l	g/l
Rylux BS 150	0,02 - 0,3	0,2 - 4,0	0,5 - 5,0
Rylux BA liq.	0,10 - 0,8	0,4 - 7,0	0,8 - 8,0
Rylux PRS	0,02 - 0,3	0,1 - 0,3	0,3 - 4,0
Rylux PRS liq.	0,10 - 0,6	0,2 - 6,0	0,6 - 8,0
Rylux BSU	-	0,3 - 5,0	0,5 - 8,0
Rylux BNU liq.	-	1,0 - 15,0	1,5 - 15,0
Rylux SDE liq.	0,10 - 1,2	1,0 - 12,0	0,8 - 1,8
% related to the production unit			

Aplikace v pracích přípravcích ●

Dossage in detergents	
	%
Rylux DK	0,10 - 0,20
Rylux DSK	0,05 - 0,15
Rylux D-43 slurry	0,10 - 0,20
Rylux DP 130	0,10 - 0,30
Rylux VPA-T	0,05 - 0,10
% related to weight of detergent	

Testing methods

Stálostní normy

Světlo Xenotest	ISO 105-B02-1994
Praní	ISO 105-C01-1989