

Charakteristika

C. I.	Fluorescent Brightener 140
C. I. No.	551100
CAS No.	91-44-1
Chemická třída	Derivát kumarinu

Vlastnosti

Obchodní forma	prášek
Rozpustnost	velmi nízká ve vodě/velmi dobrá v ethanolu

Účinnost pro jednotlivé materiály

Textilní průmysl

Bavlna	
Len	
Viskóza	
Polyamid	
Vlna	
Přírodní hedvábí	

Papírenský průmysl

Ve hmotě	
Povrchově	
V nátěru	

Průmysl pracích prostředků

Celulózová vlákna	nevhodná
Polyamid	vhodná
Vlna	vhodná
Přírodní hedvábí	vhodná
Acetát	vhodná
Triacetát	vhodná

Základní aplikační charakteristika

Odstín běli	červený
Ionogenita	neionogenní
Afinita	vysoká

Stabilita

Tvrdá voda	stabilní
pH	6
Oxidační prostředí	stabilní
Redukční prostředí	stabilní
Chlornan sodný	nestabilní
Chloritan sodný	nestabilní

Stálosti	bavlna	polyamid	vlna
<i>síla pomocného typu</i>			
Světlo Xenotest			
Praní 40°C	3	5	4
Praní 60°C	2	5	

Aplikační možnosti

Aplikace v textilním průmyslu 1 ●

Podmínky aplikace v textilním průmyslu				
	Teplota °C	Doba min	Chlorid sodný, siran sodný g/l	pH
Celulózová vlákna				
Rylux BS 150	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux BA tekutý	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux PRS, PRS tekutý	20 - 120	15 - 30	3 - 5	5 - 12
Rylux BSU	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Rylux BNU tekutý	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Polyamid				
Rylux BS 150	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Rylux BA tekutý	60 - 98	30 - 60		5 - 6
Rylux PRS, PRS tekutý	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Vlna a přírodní hedvábí				
Rylux BS 150	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux BA tekutý	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux PRS, PRS tekutý	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5

Aplikace v textilním průmyslu 2 ●

Dávkování v textilním průmyslu				
Vytahovací postup - %				
	bavlna, len	viskóza	polyamid	vlna, přírodní hedvábí
Rylux BS 150	0,1 - 0,6	0,2 - 1,0	0,4 - 1,5	0,4 - 1,2
Rylux BA tekutý	0,2 - 0,8	0,3 - 1,6	0,4 - 3,0	0,4 - 3,0
Rylux PRS	0,1 - 0,4	0,1 - 0,8	0,2 - 1,0	0,3 - 1,0
Rylux PRS tekutý	0,2 - 0,8	0,2 - 1,6	0,4 - 2,0	0,6 - 2,0
Rylux BSU	0,5 - 1,5			
Rylux BNU tekutý	1,5 - 4,5			
% z hmotnosti materiálu				
Klocovací postup - g/l				
	bavlna, len, viskóza	polyamid, vlna, přírodní hedvábí		
Rylux BS 150	1,0 - 4,0	-		
Rylux BA tekutý	-	-		
Rylux PRS	0,5 - 3,0	3,0 - 10,0		
Rylux PRS tekutý	1,0 - 6,0	6,0 - 20,0		
Rylux BSU	2,0 - 4,5	-		
Rylux BNU tekutý	3,0 - 12,0	-		

Aplikace v papírenském průmyslu ●

Dávkování v papírenském průmyslu			
	Ve hmotě	Povrchově	V nátěru
	%	g/l	g/l
Rylux BS 150	0,02 - 0,3	0,2 - 4,0	0,5 - 5,0
Rylux BA tekutý	0,10 - 0,8	0,4 - 7,0	0,8 - 8,0
Rylux PRS	0,02 - 0,3	0,1 - 0,3	0,3 - 4,0
Rylux PRS tekutý	0,10 - 0,6	0,2 - 6,0	0,6 - 8,0
Rylux BSU	-	0,3 - 5,0	0,5 - 8,0
Rylux BNU tekutý	-	1,0 - 15,0	1,5 - 15,0
Rylux SDE tekutý	0,10 - 1,2	1,0 - 12,0	0,8 - 1,8
% jsou vztahena na jednotku produkce			

Aplikace v pracích přípravcích ●

Dávkování do pracích přípravků	
	%
Rylux DK	0,10 - 0,20
Rylux DSK	0,05 - 0,15
Rylux D-43 slurry	0,10 - 0,20
Rylux DP 130	0,10 - 0,30
Rylux VPA-T	0,05 - 0,10
% jsou vztahena na hmotnost pracovního přípravku	

Zkušební metody

Stállostní normy

Světlo Xenotest	ISO 105-B02-1994
Praní	ISO 105-C01-1989