

Characteristics

C. I.	Fluorescent Brightener 134
C. I. No.	40619
CAS No.	3426-43-5
Chemical class	Derivát diaminostilbendisulfokyseliny

Vlastnosti

Obchodní forma	prášek
Rozpustnost	10 g/l při 90°C

Účinnost pro jednotlivé materiály

Textilní průmysl

Bavlna	vhodné
Len	vhodné
Viskóza	vhodné
Polyamid	vhodné
Vlna	vhodné
Přírodní hedvábí	vhodné

Papírenský průmysl

Ve hmotě	vhodné
Povrchově	použitelné
V nátěru	použitelné

Průmysl pracích prostředků

Celulózová vlákna	nevhodné
Polyamid	nevhodné
Vlna	nevhodné
Přírodní hedvábí	nevhodné
Acetát	nevhodné
Triacetát	nevhodné

Základní aplikační charakteristika

Odstín běli	fialový
Ionogenita	anionaktivní
Afinita	vysoká

Stabilita

Tvrdá voda	stabilní
pH	5
Oxidační prostředí	stabilní
Redukční prostředí	stabilní
Chlornan sodný	nestabilní
Chloritan sodný	nestabilní

Stálosti

	bavlna	polyamid	vlna
<i>síla pomocného typu</i>			
Světlo Xenotest	3-4	5	4
Praní 40°C	3	5	3
Praní 60°C	2	5	

Aplikační možnosti

Aplikace v textilním průmyslu 1 ●

Application conditions in textile industry				
	Temperature °C	Time min	NaCl, g/l Na ₂ SO ₄ g/l	pH
Cellulosic fibres				
Rylux BS 150	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux BA liq.	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux PRS, PRS liq.	20 - 120	15 - 30	3 - 5	5 - 12
Rylux BSU	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Rylux BNU liq.	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Polyamide				
Rylux BS 150	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Rylux BA liq.	60 - 98	30 - 60		5 - 6
Rylux PRS, PRS liq.	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Wool and natural silk				
Rylux BS 150	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux BA liq.	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux PRS, PRS liq.	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5

Aplikace v textilním průmyslu 2 ●

Dossage in textile industry				
Exhaustion method - %				
	cotton, flax	viscose	polyamide	wool, natural silk
Rylux BS 150	0,1 - 0,6	0,2 - 1,0	0,4 - 1,5	0,4 - 1,2
Rylux BA liq.	0,2 - 0,8	0,3 - 1,6	0,4 - 3,0	0,4 - 3,0
Rylux PRS	0,1 - 0,4	0,1 - 0,8	0,2 - 1,0	0,3 - 1,0
Rylux PRS liq.	0,2 - 0,8	0,2 - 1,6	0,4 - 2,0	0,6 - 2,0
Rylux BSU	0,5 - 1,5			
Rylux BNU liq.	1,5 - 4,5			
			% of material weight	
Padding method - g/l				
	cotton, flax, viscose	polyamide, wool, natural silk		
Rylux BS 150	1,0 - 4,0	-		
Rylux BA liq.	-	-		
Rylux PRS	0,5 - 3,0	3,0 - 10,0		
Rylux PRS liq.	1,0 - 6,0	6,0 - 20,0		
Rylux BSU	2,0 - 4,5	-		
Rylux BNU liq.	3,0 - 12,0	-		

Aplikace v papírenském průmyslu ●

Dossage in paper industry			
	In mass	In surface	In coating
	%	g/l	g/l
Rylux BS 150	0,02 - 0,3	0,2 - 4,0	0,5 - 5,0
Rylux BA liq.	0,10 - 0,8	0,4 - 7,0	0,8 - 8,0
Rylux PRS	0,02 - 0,3	0,1 - 0,3	0,3 - 4,0
Rylux PRS liq.	0,10 - 0,6	0,2 - 6,0	0,6 - 8,0
Rylux BSU	-	0,3 - 5,0	0,5 - 8,0
Rylux BNU liq.	-	1,0 - 15,0	1,5 - 15,0
Rylux SDE liq.	0,10 - 1,2	1,0 - 12,0	0,8 - 1,8
	% related to the production unit		

Aplikace v pracích přípravcích ●

Dossage in detergents	
	%
Rylux DK	0,10 - 0,20
Rylux DSK	0,05 - 0,15
Rylux D-43 slurry	0,10 - 0,20
Rylux DP 130	0,10 - 0,30
Rylux VPA-T	0,05 - 0,10
	% related to weight of detergent

Testing methods

Stálostní normy

Světlo Xenotest	ISO 105-B02-1994
Praní	ISO 105-C01-1989