

Charakteristika

C. I.	Fluorescent Brightener 134
C. I. No.	40619
CAS No.	3426-43-5
Chemická třída	Derivát diaminostilbendisulfokyseliny

Vlastnosti

Obchodní forma	prášek
Rozpustnost	10 g/l při 90°C

Účinnost pro jednotlivé materiály

Textilní průmysl

Bavlna	vhodné
Len	vhodné
Viskóza	vhodné
Polyamid	vhodné
Vlna	vhodné
Přírodní hedvábí	vhodné

Papírenský průmysl

Ve hmotě	vhodné
Povrchově	použitelné
V nátěru	použitelné

Průmysl pracích prostředků

Celulózová vlákna	nevhodné
Polyamid	nevhodné
Vlna	nevhodné
Přírodní hedvábí	nevhodné
Acetát	nevhodné
Triacetát	nevhodné

Základní aplikační charakteristika

Odstín běli	fialový
Ionogenita	anionaktivní
Afinita	vysoká

Stabilita

Tvrdá voda	stabilní
pH	5
Oxidační prostředí	stabilní
Redukční prostředí	stabilní
Chlornan sodný	nestabilní
Chloritan sodný	nestabilní

Stálosti

	bavlna	polyamid	vlna
<i>síla pomocného typu</i>			
Světlo Xenotest	3-4	5	4
Praní 40°C	3	5	3
Praní 60°C	2	5	

Aplikační možnosti

Aplikace v textilním průmyslu 1 ●

Podmínky aplikace v textilním průmyslu				
	Teplota °C	Doba min	Chlorid sodný, siran sodný g/l	pH
Celulózová vlákna				
Rylux BS 150	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux BA tekutý	20 - 120	15 - 30	3 - 5	6 - 12
Rylux PRS, PRS tekutý	20 - 120	15 - 30	3 - 5	5 - 12
Rylux BSU	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Rylux BNU tekutý	50 - 120	15 - 30	5 - 20	2 - 12
Polyamid				
Rylux BS 150	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Rylux BA tekutý	60 - 98	30 - 60		5 - 6
Rylux PRS, PRS tekutý	60 - 98	30 - 60		4,5 - 6
Vlna a přírodní hedvábí				
Rylux BS 150	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux BA tekutý	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5
Rylux PRS, PRS tekutý	40 - 60	60 - 120		4,5 - 5,5

Aplikace v textilním průmyslu 2 ●

Dávkování v textilním průmyslu				
Vytahovací postup - %				
	bavlna, len	viskóza	polyamid	vlna, přírodní hedvábí
Rylux BS 150	0,1 - 0,6	0,2 - 1,0	0,4 - 1,5	0,4 - 1,2
Rylux BA tekutý	0,2 - 0,8	0,3 - 1,6	0,4 - 3,0	0,4 - 3,0
Rylux PRS	0,1 - 0,4	0,1 - 0,8	0,2 - 1,0	0,3 - 1,0
Rylux PRS tekutý	0,2 - 0,8	0,2 - 1,6	0,4 - 2,0	0,6 - 2,0
Rylux BSU	0,5 - 1,5			
Rylux BNU tekutý	1,5 - 4,5			
% z hmotnosti materiálu				
Klocovací postup - g/l				
	bavlna, len, viskóza	polyamid, vlna, přírodní hedvábí		
Rylux BS 150	1,0 - 4,0	-		
Rylux BA tekutý	-	-		
Rylux PRS	0,5 - 3,0	3,0 - 10,0		
Rylux PRS tekutý	1,0 - 6,0	6,0 - 20,0		
Rylux BSU	2,0 - 4,5	-		
Rylux BNU tekutý	3,0 - 12,0	-		

Aplikace v papírenském průmyslu ●

Dávkování v papírenském průmyslu			
	Ve hmotě	Povrchově	V nátěru
	%	g/l	g/l
Rylux BS 150	0,02 - 0,3	0,2 - 4,0	0,5 - 5,0
Rylux BA tekutý	0,10 - 0,8	0,4 - 7,0	0,8 - 8,0
Rylux PRS	0,02 - 0,3	0,1 - 0,3	0,3 - 4,0
Rylux PRS tekutý	0,10 - 0,6	0,2 - 6,0	0,6 - 8,0
Rylux BSU	-	0,3 - 5,0	0,5 - 8,0
Rylux BNU tekutý	-	1,0 - 15,0	1,5 - 15,0
Rylux SDE tekutý	0,10 - 1,2	1,0 - 12,0	0,8 - 1,8
% jsou vztahena na jednotku produkce			

Aplikace v pracích přípravcích ●

Dávkování do pracích přípravků	
	%
Rylux DK	0,10 - 0,20
Rylux DSK	0,05 - 0,15
Rylux D-43 slurry	0,10 - 0,20
Rylux DP 130	0,10 - 0,30
Rylux VPA-T	0,05 - 0,10
% jsou vztahena na hmotnost pracího přípravku	

Zkušební metody

Stálостní normy

Světlo Xenotest	ISO 105-B02-1994
Praní	ISO 105-C01-1989