Anstrich außen

DS 200/140 I 2T SG 2S
TGL 29243

Schmiedeteile: E 43 KR 1026 (K)
Ausführungsklasse: III
Schweißnahtgüte: E 43 4 B 10 26 (K)

Druckprüfungen hierzu

Wasserdruckprobe Bezugsgröße: Behälter und Gasdruck 0,3 MPa (ü)
Bezugsgröße: Schutzisolierung 0,4 MPa (ü)
Luftdruckprobe 0,03 MPa (ü)

Vakuumprobe

Prüfvakuum 0,665 kPa (abs.) ≙ 5 Torr
zul. Vakuumverlust 1,33 kPa/h ≙ 10 Torr/h

nach TGL 30330/Prüfvorschrift der Gruppe 1

Beizen, Passivieren und Reinigen nach TGL 8-361

Bauausführung nach Ms 6102 (02)

Stutzentabelle

a	Abgasleitung	NW 500	DN 500
b	Reisewasserleitung	NW 50	DN 50
c	Trockenrückkühlanlage	NW 200	
c/d	Heizmittelleitung	NW 40	TGL 20 362
e/a	Heizmittelleitung	NW 40	TGL 20 362
f	Füllstandsanzeige	R ¾"	
g	Temperaturmeßstelle	M 27×2	
h	Belüftung	NW 25	DN 25

Anschlußstutzen für Armaturen siehe Detail Z

Detail Z
M 1:10

Anschlußstutzen für Armaturen siehe Detail Y

Detail Y
M 1:10

Rohrleitungsplan A 100 TGL 17-110/K-Fm
enthält den Schweißplatz