

TECHNICKÁ ZPRÁVA

D



DPS

TEC studio, s.r.o., Na Vrtálně 84, 530 03 Pardubice, IČO: 08590338, www.tecstudio.cz, tel.: 777 995 242, email: info@tecstudio.cz

INVESTOR: Synthesia, a.s., Semtín 103, 53002 Pardubice			
VYPRACOVAL: Ing. Petr Musílek	KONTROLOVAL: Ing. Eliška Tunková	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. Petr Musílek	
KRAJ: Pardubický	OBEC: Pardubice - Semtín	DATUM:	02/2024
STAVEBNÍ OBJEKT: SO 01		FORMÁT:	A4
NÁZEV STAVBY: POMOCNÁ KONSTRUKCE ZÁKLADU ZÁSOBNÍKU H 715 p.č. 482, k.ú. Semtín		MĚŘÍTKO:	
NÁZEV VÝKRESU: TECHNICKÁ ZPRÁVA		STUPEŇ:	DPS
		ČÍSLO ZAKÁZKY:	1281-24
		ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO VÝKRESU: D.1.1.1

Obsah

1	Identifikační údaje	2
1.1	Údaje o stavbě	2
1.2	Údaje o stavebníkovi	2
1.3	Údaje o zpracovateli projektové dokumentace	3
2	Členění stavby na objekty a technická a technolog. zařízení	3
3	Seznam vstupních podkladů	3
4	Popis stávajícího stavu	3
5	Navrhovaná ocelová konstrukce	4
6	Kotvení	4
7	Nátěry	4
8	Sanace betonových bloků	5

1 Identifikační údaje

1.1 Údaje o stavbě

a) Název stavby,

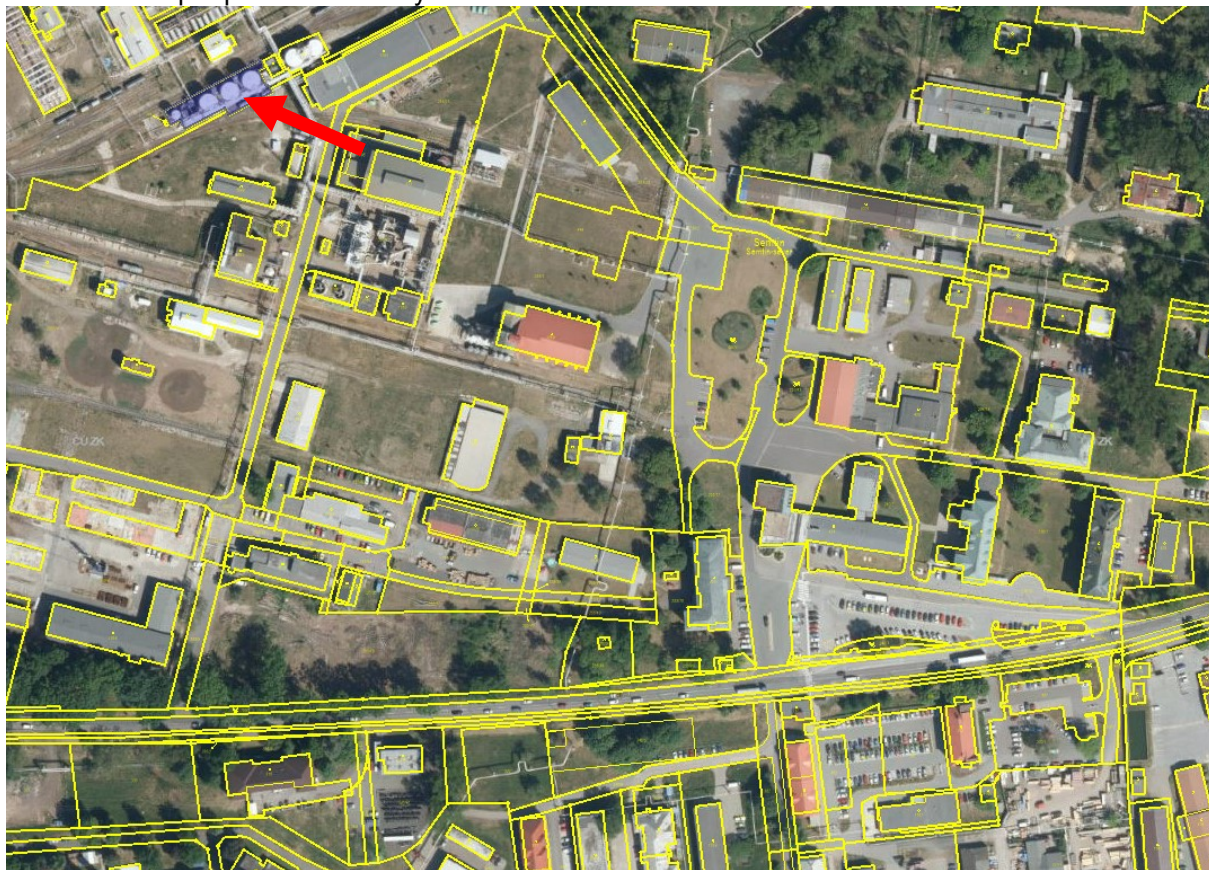
POMOCNÁ KONSTRUKCE ZÁKLADU ZÁSOBNÍKU H 715 na p. č. 482, k.ú. Semtín.

b) místo stavby (adresa, čísla popisná, katastrální území, parcelní čísla pozemků),

Obec: Pardubice [555134]
Kraj: Pardubický
Okres: Pardubice
Katastrální území: Semtín [747386]
Parcelní čísla (KN): 482

c) předmět projektové dokumentace

Dokumentace pro provádění stavby.



Obr. 1: Znázornění polohy řešeného objektu na mapě (zdroj: mapy.cz)

1.2 Údaje o stavebníkovi

a) název, adresa a identifikační údaje investora

Synthesia, a.s.,
Semtín 103,
530 02 Pardubice
IČ: 60108916

1.3 Údaje o zpracovateli projektové dokumentace

a) jméno, příjmení, obchodní firma, identifikační číslo osoby, místo podnikání (fyzická osoba podnikající) nebo obchodní firma nebo název, identifikační číslo osoby, adresa sídla (právnícká osoba),

TEC studio s.r.o.

IČO: 08590338

Na Vrtálně 84

530 03 Pardubice

Zastoupeno: Ing. Petr Musílek – jednatel

b) jméno a příjmení hlavního projektanta včetně čísla, pod kterým je zapsán v evidenci autorizovaných osob vedené Českou komorou architektů nebo Českou komorou autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě, s vyznačeným oborem, popřípadě specializací jeho autorizace,

Hlavní projektant: **Ing. Petr MUSÍLEK**, autorizovaný inženýr pozemních staveb
ČKAIT č. 0010515

c) jména a příjmení projektantů jednotlivých částí projektové dokumentace včetně čísla, pod kterým jsou zapsáni v evidenci autorizovaných osob vedené Českou komorou architektů nebo Českou komorou autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě, s vyznačeným oborem, popřípadě specializací jejich autorizace.

Architektonicko stavební řešení: Veronika BARTONÍČKOVÁ

Stavebně konstrukční řešení: Ing. Petr MUSÍLEK

Tato dokumentace slouží jako dokumentace pro provedení stavby.

Dokumentace je autorské dílo dle zákona č. 121/2000 Sb., o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (autorský zákon), ve znění zákona č. 81/2005 Sb., zákona č. 61/2006 Sb., zákona č. 186/2006 Sb. a zákona č. 216/2006 Sb. Nelze jej libovolně měnit, manipulovat s ním ani jej kopírovat (části nebo celek).

2 Členění stavby na objekty a technická a technolog. zařízení

Objekt SO-01 OCELOVÁ KONSTRUKCE

3 Seznam vstupních podkladů

Katastrální mapa

Místní šetření, průzkum a zaměření

Požadavky investora

4 Popis stávajícího stavu

Železobetonová konstrukce slouží jako základ pro ocelový jednoplášťový vertikální zásobník pro kyselinu sírovou H 715 v areálu společnosti Synthesia, a.s. Zásobník se nachází v prostoru havarijní jímky na parcele p.č. 482, k.ú. Semtín společně s dalšími zásobníky. Pro obsluhu zásobníku je v prostoru havarijní jímky umístěna také pomocná ocelová konstrukce s revizními lávkami a konstrukcemi pro vynesení trubního vedení.

Železobetonový základ je koncipován jako sestava pěti železobetonových bloků se vzájemnými mezerami. Všechny bloky jsou provedeny, aby vytvářely kruhový podklad. Na základu je provedena ocelová rámová konstrukce tvořící rošt, na němž je umístěn samotný zásobník.

Krajní železobetonové bloky jsou již při povrchu značně degradovány. Místně se jeví poškození základového bloku i do větší hloubky a trhliny tak pravděpodobně zasahují až do úrovně vnitřní výztuže. Takový stav již není akceptovatelný a reálně hrozí ztráta únosnosti bloku poškozením výztuže. Současně díky klimatickým vlivům v kombinaci se zatížením od zásobníku bude, bez dalších zásahů, degradace bloku dále pokračovat.

5 Navrhovaná ocelová konstrukce

Jako řešení byla zvolena pomocná konstrukce, kterou lze instalovat i bez přerušení provozu. Jedná se o vložení osmi ocelových rámů ve tvaru rovnopasých vazníků bez diagonál do prostorů mezer mezi základovými bloky, vždy těsně ke každému bloku z obou stran. Toto řešení umožní servisní prohlídky konstrukcí i v budoucnosti díky ponechání dostatku prostoru pro pohyb servisního technika. Současně řešení umožňuje realizaci za provozu.

Pro realizaci se uvažuje rozdělit konstrukci na pásnice a stojiny a instalovat nejprve spodní a horní pásnici s provizorním rozepřením, ideálně pomocí min. dvojice hydraulických zvedáků. Následně instalovat předem připravené stojiny tak, aby bylo možné řešit předpokládané lokální nerovnosti povrchů, k nimž přiléhá spodní a horní pásnice, čímž vznikne potřeba délkově upravovat každou stojinu přesně podle skutečnosti. Úpravu je možné řešit krácením každé ze stojin, které budou připraveny úmyslně delší, anebo naopak podkládáním ocelovými pláty o velikosti min. 200/200 mm různých tloušťek mezi stojinu a spodní pásnici. V takovém případě je však nutné podkladní plechy svařit se spodní pásnicí vazníku HEB 200. Všechny části konstrukce budou důsledně svařeny pomocí koutových svarů $a=5$ mm.

Způsob realizace bude předem konzultován se zpracovatelem projektové dokumentace.

6 Kotvení

Jsou navrženy rámy ,A' až ,D' o rozměrech dle výkresové dokumentace. Každý z rámu je použit 2x. Spodní pásnice bude přikotvena k základovému betonu pomocí 300 mm dlouhé šroubovice $d=18$ mm a chemických kotev rovnoměrně na čtyřech místech, aby nemohlo dojít k horizontálnímu posunu. Kotvení však bude provedeno přes oválné otvory v podélné ose, aby byla umožněna dilatace ocelových prvků vůči betonovému základu. Kotvení může být provedeno i za pomoci dodatečných prvků mimo spodní pásnici, kdy je pomocí těchto prvků pásnice pouze přitlačena k podkladu a dilatační posun se tak může objevit mezi tímto prvkem a pásnicí (podobně jako u kolejového svršku).

7 Nátěry

Všechny ocelové konstrukce budou opatřeny dvojrvtvým nátěrem v kombinaci epoxidového základního nátěru a následně vrchní polyuretanové antikorozi vrstvy. Barva nátěru je navržena modrá, případně může být dohodnuta s investorem jiná barva. Sváry provedené na stavbě budou rovněž opatřeny nátěrem. Z tohoto důvodu musí být kladen velký důraz na kontrolu provedených nátěrů, především na straně přilehlé k betonovému bloku, neboť tato strana bude během realizace velmi špatně přístupná. **Zhotovitel s tímto stavem musí dopředu uvažovat.**

8 Sanace betonových bloků

Před sanací je beton třeba důkladně očistit. Nejprve je nutné mechanicky otlouci veškerý zvětralý beton za použití elektrického kladiva a sekáčku s pemrlicí. Beton nesmí být broušen. Sekáčkem bude postupně odsekány odlupující se povrchové šupiny, respektive všechny nesoudržné vrstvy betonu. Toto bude provedeno až do hloubky, kde je již beton zdravý. Následně bude povrch očištěn nejlépe prudkým proudem vody – wapkou.

Pokud při otlučení betonu bude odhalena armatura (ocelová výztuž), bude rovněž důsledně očištěna od rzi a zbytků betonu. Odhalená výztuž bude natřena pryskyřičným nátěrem a až poté očištěna wapkou.

Následně bude provedena penetrace celého sanovaného povrchu pomocí adhezního můstku. Penetrace bude provedena mechanicky pomocí štětce.

Poté bude provedena vrstva sanační hmoty v potřebné síle vrstvy. Sanační hmotu lze nanášet ručně i strojně. Předpokladem je použití sanační malty od shodného výrobce jako bude použit adhezní můstek. Nakonec bude povrch zarovnán tradičním zednickým postupem.

Finální úprava povrchu je navržena ze syntetického nátěru na beton, např. Detecha IZOBAN v bílé nebo šedé barvě, popř. dle dohody s investorem i jiné barvě.

V žádném případě se nesmí betonová konstrukce sanovat cementovým lepidlem. Při aplikaci a míchání sanačního materiálu je třeba držet se pokynů výrobce.

V Pardubicích 27.02.2024

Ing. Petr Musílek

**2K epoxidový High-Solid základní nátěr
pro ocelové konstrukce s vysokou korozní
odolností
-pro ocel, žárově pozinkované povrchy i staré
nátěry**

♦ **OBLAST POUŽITÍ**

Pro vysokou korozní odolnost ocelových konstrukcí vůči agresivním atmosférickým vlivům, posypové soli, kondenzaci, apod. Použití pro zařízení chemického průmyslu, zařízení přístavů, či konstrukce železničního a silničního stavitelství. Počet aplikovaných vrstev se řídí očekávaným stupněm odolnosti.

♦ **VLASTNOSTI
PRODUKTU**

GEHOPON - E9 - Metallgrund na bázi 2 K epoxidových pryskyřic a pigmentů s vysokou bariérovou ochranou je produktem s vysokým obsahem sušiny (High-Solid).

Zpracování produktu GEHOPON-E9-Metallgrund se provádí pomocí bezvzduchového stříkání. V jednom pracovním kroku může být nanášena tloušťka suché vrstvy od 100 - 160 μm . Natírání a válečkování je rovněž možné (do 80 μm), avšak za vzniku specifické struktury povrchu.

Osvědčení Díky jeho složení je GEHOPON-E9-Metallgrund výborným podkladem pro následné dvou komponentní systémy. Společně s odpovídajícím 2K vrchním nátěrem s ním lze vytvořit nátěrový systém s vynikající odolností proti chemikáliím, agresivní atmosféře, nebo také se světelnou i povětrnostní stálostí.

Teplotní odolnost: do 120 °C dlouhodobě.

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

	<u>GEHOPON-E9-Metallgrund</u>	<u>Tužidlo</u>
Číslo produktu a odstín	E9-102, pískově žlutý cca RAL 1002 E9-812, červenohnědý cca RAL 8012	EX-9
Poměr míchání	12 hm. dílů	1 hm. díl
Forma dodání	po smíchání s tužidlem připraven k natírání	
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 12 měsíců.	
Vhodné ředění	V-568	

Teoretická vydatnost GEHOPON-E9-Metallgrund, E9-102

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 μm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,7	87	13	3	74,5	438
DFT (μm)	Tloušťka mokré vrstvy (μm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
80	107	0,183		5,5	

Poznámka - Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy

- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchýlovat

**Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“**

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
i(1K-speciální lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel	
Předúprava povrchu	Tryskání na stupeň povrchové předúpravy Sa 2 ^{1/2} dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOPON-E9-Metallgrund	100 – 160 µm
Mezinátěr	GEHOPON-E9-ZB	100 – 160 µm
Vrchní nátěr	WIEREGEN-M5	100 – 150 µm

Podklad	Žárově pozinkovaná ocel dle DIN EN ISO 1461	
Předúprava povrchu	Jemné otryskání (Sweepstrahlen) dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOPON-E9-Metallgrund	100 – 160 µm
Vrchní nátěr	WIEREGEN-M5	100 – 150 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ **POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ**

Povrchová úprava Ocelové povrchy

Tryskání ve stupni povrchové úpravy Sa 2^{1/2} podle DIN EN ISO 12944-4. Pokud není z jakýchkoliv důvodů možné použít automatické tryskání, doporučuje se minimálně ruční příprava na stupeň St 3.

Žárově pozinkovaná ocel

Podmínkou pro bezvadnou přilnavost následného nátěru jsou suché, čisté a odmaštěné plochy, prosté prachu, tuku i zinečnatých solí.

Žárově zinkované povrchy, které byly vystaveny vnějším povětrnostním vlivům, musí podléhat: Jemnému otryskání (Sweepstrahlen) dle DIN EN ISO 12944-4. Takto ošetřené plochy musí vykazovat matnost povrchu.

Upozornění: Zinkové soli se tvoří velmi rychle a jsou relativně špatně rozpoznatelné.

Nátěrové systémy:

Nátěry se špatnou přilnavostí musejí být odstraněny.

GEHOPON-E9-Metallgrund může být aplikován na velký počet neporušených 1K- a 2K- starých nátěrů. Potřebná povrchová úprava/ čištění a posouzení dopadů je nejlépe posoudit na pokusné ploše.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 10 °C

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozi ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Při působení nadměrné vlhkosti na čerstvý film může dojít k částečnému květnatění (blooming) a zbarvování povrchu.

Pokyny ke zpracování

Míchání

Po přidavku odpovídajícího množství tužidla, je nejlépe směs rozmíchat pomocí strojní míchačky. Po cca. 15 minutovém odstátí znovu promíchat a směs je připravena k použití.

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla V-568
Bezvzduché stříkání (Airless) Tryska: 0,38 – 0,74 mm Tlak materiálu: 150 – 300 barů	80 – 160 µm	2 – 4 %
Natírání / válečkování	60 – 80 µm	do 2 %
U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.		

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchýlovat.

Čištění nářadí ihned po spotřebování ředidlem V-568

Doba zpracovatelnosti cca 4 hodiny (v závislosti na teplotě)

Doba schnutí (při teplotě 20 °C při tloušťce suché vrstvy 160 µm)

suchý na prach: po cca 1 hodině
nelepivý: po 5 – 6 hodinách
přelakovatelný: po 16 – 24 hodinách

Prodleva mezi jednotlivými pracovními kroky

Teplota okolí	5 – 10 °C	10 – 15 °C	15 – 20 °C
Prodleva min	3 – 4 dny	2 dny	1 den

♦ **OCHRANA
ZDRAVÍ A VĚCNÁ
OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací.

**2K-PUR High-Solid vrchní nátěr,
TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94**

- ♦ **OBLAST POUŽITÍ** Společně s odpovídajícím základním nátěrem a mezivrstvou vytváří vysoce jakostní a odstínově stabilní vrchní nátěr pro antikorozi ochranu ocelových konstrukcí.
- ♦ **VLASTNOSTI PRODUKTU** WIEREGEN-M94 obsahuje jako pojivo polyakrylát se speciálním polyisokyanátem jako tužícím komponentem. Zpracování je vhodné provádět nejlépe prostřednictvím zařízení Airless při tloušťkách jednotlivých vrstev DFT = 80 až 120 µm v jednom pracovním kroku. Válečkování a natírání štětcem (60 až 80 µm) je rovněž možné, ovšem za dosažení specifické struktury povrchu.
- Odolnost** Vrchní nátěr s WIEREGEN-M94 se vyznačuje vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a dobrou odstínovou stabilitou. V tomto směru převyšuje ostatní produkty, standardně používané v sektoru povrchové ochrany ocelových konstrukcí. Společně s odpovídajícím základním nátěrem s ním lze vytvořit nátěrový systém s vynikající odolností proti chemikáliím, agresivní atmosféře, posypovým solím, apod.
- Osvědčení** - Produkt je schválen Německým státním úřadem pro dopravu dle Blatt 94 TL/TP-KOR-Stahlbauten a podléhá pravidelným zkouškám. Ostatní odstíny (bez Stoff-Nr.) rovněž kvalitativně odpovídají požadavkům a parametrům TL/TP-KOR-Stahlbauten.

♦ **TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU**

Číslo produktu a odstín	M94-E (dle odstínu)	M97-S (dle odstínu)
Odstíny	Eisenglimmer odstíny dle G + W vzorníku	RAL-odstíny (další odstíny na vyžádání)
Stupeň lesku		pololesklý
Poměr míchání	9 : 1 s tužidlem DX-10	7 : 1 s tužidlem DX-10
Forma dodání	po smíchání s tužidlem připraven k natírání	
Skladovatelnost	V originálních obalech při normální teplotě minimálně 6 měsíců.	
Vhodné ředění	V-89	
Teoretická vydatnost	WIEREGEN-M94, M94-S6005	

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,35	79	21	4,1	69	520
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
80	115	0,154		6,5	

WIEREGEN-M94, M94-E7602

Hustota (g/ml)	Obsah sušiny (Objemových %)	VOC		Objem sušiny	
		(Objemových %)	pro 10 µm DFT (g/m ²)	(%)	(ml/kg)
1,7	85	15	3,6	71	420
DFT (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Spotřeba (kg/m ²)		Vydatnost (m ² /kg)	
80	115	0,190		5,2	

Poznámka - Veškeré údaje platí u dvoukomponentních hmot pro směsi

- DFT: Tloušťka suché vrstvy
- Uvedené parametry jsou přibližné hodnoty a platí pro uváděnou kvalitu (barevný odstín). Hodnoty se od těchto údajů mohou u různých barevných odstínů nepatrně odchýlovat.

Údaje dle 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Směrnice Decopaint“

Podkategorie dle dodatku IIA	Hraniční hodnota VOC	max. obsah VOC v závěrečně zpracovaném stavu (včetně max. množství ředidla uvedeným pod „Metody zpracování“)
	Stupeň II od roku 2010	
i(1K-speciální lak) typ Lb	500 g/l	< 500 g/l

Nátěrové systémy

Podklad	Ocel	
Předúprava povrchu	Tryskání na stupeň povrchové předúpravy Sa 2 ^{1/2} dle DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT
Základní nátěr	GEHOPON-E87-Zink nebo GEHOPON-E94-Metallgrund	70 µm 80 µm
Mezinátěr	GEHOPON-E94-ZB	160 µm
Vrchní nátěr	WIEREGEN-M94	80 µm

Výše uvedené postupy jsou pouze v praxi ověřenými zavedenými postupy. Výběr základních a vrchních nátěrů jakož i množství a tloušťka vrstvy se může řídit individuálně dle očekávaného zatížení, popř. platnými předpisy a pracovními postupy.

♦ POKYNY K PŘEDÚPRAVĚ

Povrchová úprava Podkladové plochy musí být neporušené, suché a čisté.

Teplota vzduchu a podkladu Optimálně při 15 – 25 °C, nikdy ne pod 5 °C

Relativní vlhkost vzduchu Max. 80 % vlhkost vzduchu

Teplota povrchu natřených částí se musí během aplikace nacházet nejméně 3°C nad rosným bodem vzduchu (viz. Antikorozi ochrana - Základní norma DIN EN ISO 12944-7).

Pokyny ke zpracování

Míchání Po přidavku odpovídajícího množství tužidla, je nejlépe směs rozmíchat pomocí strojní míchačky. Po cca. 15 minutovém odstátí znovu promíchat a směs je připravena k použití.

Metody zpracování

Postupy/parametry	Doporučená tloušťka vrstvy na jeden pracovní krok	Přídavek ředidla V-89/V-562
Bezvzduché stříkání Tryska: 0,38 – 0,58 mm Tlak: 200 – 350 barů	80 – 120 µm	do 3 %
Vzduchosmíšené stříkání Tryska: 0,33 – 0,48 mm Tlak: 175 – 250 barů Rozprašovací tryska: 2 – 4 bary	80 – 120 µm	do 3 %
Natírání / válečkování	60 – 80 µm	-
U válečkování / natírání může být pro dosažení jednotné tloušťky vrstvy a jednotného vzhledu nutno více pracovních kroků. Závisí to na barevném odstínu, metodě zpracování a na použitém zařízení, na okolních podmínkách a geometrii natírané části.		

Poznámka – Tyto údaje se vztahují na teploty od 20 °C.

- Uvedené parametry rozumějte jako doporučené resp. záhytné body. V praxi se mohou odchýlovat.

Čištění nářadí Ředidlo V-89

Doba zpracovatelnosti cca 4 hodiny (v závislosti na teplotě)

Doba schnutí (při 80 µm DFT a 20 °C)

suchý proti prachu: po 1,5 – 2 hodinách
uchopitelný: po 14 – 16 hodinách

♦ **OCHRANA ZDRAVÍ A VĚCNA OCHRANA**

Všechna bezpečnostní data a pokyny jsou uvedeny v aktuální verzi bezpečnostního listu, který je na vyžádání dostupný na kontaktních adresách, uvedených na www.osa.eu.

Předchozí údaje odpovídají poslednímu stavu našich zkušeností. Nemůžeme převzít záruku za aplikaci stejně jako ručit za poradenství prostřednictvím našich spolupracovníků. Naši spolupracovníci vykonávají pouze nezávaznou poradenskou činnost. Stavební dozor, dodržování směrnic pro zpracování a respektování uznaných technických pravidel záleží výhradně na zpracovateli, a to i tehdy, když jsou naši spolupracovníci přítomni při zpracování.

Na základě technického vypracování může dojít ke změnám. Platné je vždy nejnovější vydání těchto informací



Technický list

Izoban

Syntetická hedvábně lesklá nátěrová hmota na beton.

Vlastnosti:

100% voděodolná, odolává olejům, roztokům solí, slabým kyselinám a zásadám, krátkodobě motorové naftě. Mechanicky odolná. Snáší trvalé tepelné zatížení do +50°C. Snadno opravitelná jednoduchým přetřením.

Použití:

Venkovní i vnitřní nátěry betonu. Betonové podlahy (garáže, nebytové prostory, sklepy, dílny, balkóny apod.). **Splňuje podmínky ČSN 74 4505 „Podlahy – Společná ustanovení“ čl. 4.17 (protiskluznost v suchém i mokřem stavu) pro pobytové prostory i pro prostory užívané veřejností.** Betonové bazény (Odborné posouzení SZÚ Praha č.j.: 1212/2011 EX110599 - Izoban splňuje hygienické požadavky použití k nátěrům bazénů), vodní jímky. Nátěry zdíva a omítek.

Příprava podkladu:

Beton musí být savý, případně zdrsňený, ne kletovaný, dobře vyzrálý, suchý (maximální relativní vlhkost podkladu 15%), izolovaný proti spodní vlhkosti. Musí být soudržný (soudržnost betonu v tahu min. 1,5 MPa), zbavený všech nečistot a špatně ulpívajících částic. V případě pochybností o vhodnosti použití na daný podklad (např. stěrka, starý nátěr) doporučujeme provést zkušební nátěr na menší ploše.

Způsob nanášení:

Před použitím je nutné hmotu důkladně rozmíchat a v případě potřeby naředit. Před nátěrem dosud neošetřených betonových ploch doporučujeme provést penetraci naředěným nátěrem v poměru 1 díl Izobanu na 1 díl ředidla S 6005. Na větší plochy doporučujeme použít materiál jedné výrobní šarže, případně rozdílné šarže smíchat, aby byl zaručen jednotný barevný odstín. Nanáší se štětcem nebo válečkem minimálně ve dvou vrstvách dle savosti podkladu vždy po zaschnutí předchozí vrstvy. Tloušťka celého nátěrového systému musí být po zaschnutí cca 100 µm. Silnější vrstva nátěru výrazně prodlužuje dobu zasychání a zrání výrazně prodlužuje, proto je nutné postupovat po tenkých vrstvách. Pracujte v dobře větraném prostředí při teplotě v rozmezí +10 až +25°C. Nepracujte na přímém slunci!

Zatěžování

pochozí: 8 hodin, napuštění bazénu: 7 dní, konečné vytvrzení: 14 dní až 3 týdny

Upozornění

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy, pitnou vodou, k nátěrům dětského nábytku a hraček. Nelze nanášet na málo proschlé podklady např. ve vlhkých nedostatečně větratelných prostorách. Nátěr neodolává působení benzínu a organických rozpouštědel. K úpravě vody používejte pouze přípravky k tomu určené v koncentracích dle doporučení výrobce.

Ředění:

V případě potřeby je možno nátěr naředit ředidlem S 6005.

Vydatnost:

Vydatnost nátěrové hmoty je závislá na kvalitě natírané plochy a pohybuje se v rozmezí 6 - 8 m² z 1 kg v jedné vrstvě při průměrné tloušťce suchého filmu 50 µm.

Odstín:

červenohnědý, zelený, šedý, modrý. Odstíny nejsou standardizovány.
béžový RAL 1001, světle zelený RAL 6021, bílý RAL 9003, žlutý RAL 1023, černý RAL 9004

Balení:

0,8 kg, 2 kg, 5 kg plechovka, 20 kg plechové vědro

Technické požadavky:

Vzhled: viskózní pigmentovaná kapalina bez mechanických nečistot, po zaschnutí vytvoří kompaktní pololesklý nátěr

Odstín nátěru: všechny odstíny mimo RAL – dle ref. vzorku, odstíny nejsou standardizovány

- odstín žlutý RAL 1023, maximální odchylka CMC 2,5
- odstín RAL 1001, RAL 6021 maximální odchylka CMC 2
- ostatní odstíny RAL, maximální odchylka DE* 2

Pach: po použitých surovinách

Výtoková doba - všechny odstíny mimo RAL 1023: 148 s (21±2°C, 4 mm), tolerance ± 15 % (126 - 170 s)

- odstín RAL 1023: 310 s (21±2°C, 4 mm), tolerance ±15% (264 - 357 s)

Hustota: všechny odstíny mimo RAL 1023 1,18 g/cm³, tolerance ± 3 % (1,154 - 1,225 g/cm³), odstín RAL 1023 1,15 g/cm³,

tolerance $\pm 3 \%$ ($1,116 - 1,185 \text{ g/cm}^3$), Zasychavost při $21 \pm 2^\circ\text{C}$: max. 4 hod na dotek, Kryvost: stupeň 1 - 2
obsah netěkavých podílů: 60 %, tolerance $\pm 5 \%$ (57 – 63%), obsah popela: 49 % $\pm 5 \%$ stanoven 1x ročně externí laboratoří, soudržnost
odtrhovou zkouškou: stanovena 1x ročně externí laboratoří. **Výrobek podléhá testování TSÚS Bratislava.**

Technické údaje:

Hustota produktu: $1,12 - 1,23 \text{ g/cm}^3$
Obsah organických rozpouštědel: 0,37– 0,43 kg/1 kg produktu
Obsah netěkavých látek: 42 – 47 % objemových
subkategorie A/i: Mezní (limitní) hodnota VOC: 500 g/l
Maximální obsah VOC: 500 g/l

Skladování:

V dobře uzavřených nádobách při teplotě $+5$ až $+25^\circ\text{C}$, chránit před otevřeným ohněm. Přípravek nesmí uniknout do půdy ani do odpadních vod.

Likvidace obalů:

Použitý obal, nespotřebovaný či znehodnocený výrobek odevzdejte na místě stanoveném místními komunálními předpisy pro sběr a likvidaci nebezpečných odpadů.

Standardní věty o nebezpečnosti:

H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H315 Dráždí kůži.
H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. H362 Může poškodit kojenice prostřednictvím mateřského mléka. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. H312 + H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží nebo při vdechování.
EUH066 Opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže.
EUH211 Pozor! Při postřiku se mohou vytvářet nebezpečné respirabilní kapičky. Nevdechujte aerosoly nebo mlhu.

Pokyny pro bezpečné zacházení:

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.
P210 Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným plamenem a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření.
P263 Zabraňte styku během těhotenství a kojení. P271 Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách.
P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P301+P310 PŘI POŽITÍ: Okamžitě volejte lékaře.
P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.
P312 Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře. P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení.
P391 Uniklý produkt seberte. P501 Odstraňte obsah/obal předáním oprávněné osobě k nakládání s odpady nebo vrácením dodavateli.

Výstražné symboly nebezpečnosti:



Signální slovo: Varování

Záruční doba: 48 měsíců od data výroby uvedeném na obalu.

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Datum vydání: 12.01.2021, PN 60/85 1.6.2020 A.č.13, BL 21.2.2020

DETECHA, chemické výrobní družstvo, Husovo nám. 1208, 549 01 Nové Město nad Metují, CZ, tel.: +420 491 477 111
e-mail: detecha@detecha.cz, www.detecha.cz, bankovní spojení: KB Náchod, č. účtu 214-551/0100, IČO: 00029785, DIČ: 243-00029785

Zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Hradci Králové, oddíl Dr XVIII, vložka 234

MONOMIX

UNIVERZÁLNÍ REPROFILAČNÍ MALTA PRO OPRAVY STAVEB TŘÍDY R3

POPIS PRODUKTU

MONOMIX je jednosložková cementová malta, se zdokonalenou chemií cementu, mikrosiliky, vláken a styren akrylové kopolymer technologie. Výsledným produktem je velmi pevná, rychle tvrdnoucí malta s nízkou hustotou, vylepšena vlastnostmi polymerů. Tixotropní vlastnosti produktu umožňují snadnou aplikaci silné vrstvy pomocí zednické lžice na opravu dutin, vyrovnaní povrchu a reprofilaci svislých i vodorovných ploch. **MONOMIX** je dodáván jako jednokomponentní systém, který vyžaduje pouze smíchání s čistou vodou a lze ho použít přímo na místě aplikace.

VÝHODY

- Využívá zdokonalených vlastností chemie cementu, mikrosiliky, technologie vláken a styren akrylových kopolymerů.
- Připravené balení vyžaduje pouze smíchání s čistou vodou a maltu aplikovat zednickou lžicí do max. tloušťky 80mm na horizontální, vertikální povrchy a stropy.
- **Aplikační tloušťka v jedné vrstvě 5mm—80mm**
- Vysoká pevnost vazby, vyšší než pevnost v tahu betonu, čímž se zajistí monolitické provedení opravy.
- **Hustá struktura zabezpečí nízkou propustnost vody, a to i při tlaku 10bar (5,7mm MONOMIXu=1000mm betonu) a velmi vysokou odolnost vůči difuzi kyselých plynů a chloridových iontů.**
- Vylepšená pevnost v tahu a odolnost proti nárazům. **Vynikající nízký průhyb.**
- **Po vytvrzení je netoxická, v seznamu povolení dle Regulace 31 pro použití v zásobování pitnou vodou.**
- Ekonomicky výhodná malta, obvykle nevyžaduje podklad nebo základní nátěr. Lze použít i část balení.
- Lze snadno přetřít speciálním ochranným nátěrem pro vyšší ochranu a dosažení vyšší estetické kvality.


POUŽITÍ

MONOMIX je díky nízké hustotě, vysoké pevnosti, vodotěsnosti, kompenzovanému smrštění, vhodný na sanace vertikálních, stropních i horizontálních betonových konstrukcí, trhlin a otvorů, zarovnání povrchů.

CERTIFIKÁTY

- Flexcrete Technologies Ltd – Prohlášení o vlastnostech v souladu s přílohou III k nařízení EU 305/2011.
- Označení CE v souladu s ČSN EN 1504-3. Plně v souladu s Highways agency Standard BD 27/86 pro opravy silničních staveb. Schválený podle Nařízení 31 pro použití v zásobování pitnou vodou. Schváleno BBA, Certifikát č. 05/4276. V souladu s London Underground Standard 1-085 "Materiál odpovídající Požární bezpečnosti".

TECHNICKÉ ÚDAJE

	
<p>Flexcrete Technologies Limited Tomlinson Road, Leyland PR25 2DY England 16 0086-CPD-530942</p>	
<p>ČSN EN 1504-3: Produkt na konstrukční opravy PCC malty (na bázi hydraulického cementu modifikovaného polymerem)</p>	
Odolnost vůči tlaku:	Třída R3 ≥25 MPa
Odtrhová zkouška:	Třída R4 ≥2,0 MPa
Obsah Ionů Chloridu:	≤0,05%
Odolnost vůči karbonizaci:	vyhovuje
Modul pružnosti:	18,2 GPa
Tepelní kapacita Část 1:	Třída R4 ≥2,0 MPa
Kapilární absorpce:	0.077kg/m ² .h ^{-0,5}
Obsah nebezpečných látek:	v souladu s 5.4
Požární odolnost:	Euroclass A2-s1, d0

Barva:	betonová šedá
Objemová hustota:	1725 kg/m ³ při poměru 0,14 voda: MONOMIX
Aplikační teplota:	od +5°C do +40°C
Min.tloušťka nátěru:	5mm
Max.tloušťka nátěru:	80mm na vrstvu
Schnutí nátěru cca:	60 min. při 20°C 30 min. při 40°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI	
Odolnost vůči tlaku, testováno při +20°C podle BS 4551	
1.den	23,5 MPa
7. den	35 MPa
28.den	42 MPa

Koeficient propustnosti vody:
9,65 x 10⁻¹⁵m/sec (Taywoodův test)
tj. **5,7mm MONOMIX = 1000 mm typického betonu.**

Koeficient difuze Kyslíku:
Taywoodův test: Do₂ = 2,72 x 10⁻⁴ cm²/s
Běžný beton: Do₂ = 2,12 x 10⁻³ cm²/s

Elektrický odpor :
4 -Point Wenner Probe : 10.000 Ω/cm
Vhodný pro použití ve spojení s CP Systems

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Mechanicky odstranit všechny poškozené části betonu až na zdravé jádro. Všude tam, kde je to možné, odstranit beton min. 25mm za ocelovými výztužemi a 50 mm za bodem, ve kterém je vidět koroze. Při řezání zpět se vyhněte tvorbě vytrhávání. Opravované plochy by měly být stupňovitě odhaleny až do hloubky 10 mm pomocí pily, řezacího kotouče nebo nejlépe pomocí elektrického dláta. Z opravované plochy odstraňte všechny uvolněné části materiálů, prach, olej, mastnotu, povrchové výkvěty a jakoukoli jinou formu kontaminace, vedlejší produkty koroze a organického růstu. Hladké povrchy by měly být zdrsňeny, očištěny čistícími prostředky a mechanickými prostředky, jako např. vodním paprskem nebo pískováním a ocel by měla být očištěna na lesklý kov. Betonový podklad by měl mít pevnost v tlaku min. 20MPa. Zajistěte, aby všechny povrchy byly plně nasáklé vodou, ale bez stojící vody.

PENETRACE

MONOMIX je vysoce modifikovaný polymer a jako finální betonový povrch obecně nevyžaduje základní nátěr. Vysoce porézní podklady je třeba vyplnit adhezním můstkem - **BONDING BRIDGE 842**. Na připravené ocelové výztuže aplikujte štětcem ve dvou vrstvách **PROTECTOR 841**. Bližší informace naleznete v příslušných katalogových listech.

MÍCHÁNÍ

MONOMIX se mechanicky smíchá pomocí míchadla. Normální míchačka na beton není vhodná. Pro běžné aplikace, pouze 3,3 – 3,75l čisté vody na 25kg pytel. Při použití části pytlů, použijte 5,0 -6,0 obj. dílu prášku k jednomu obj. dílu vody. Pokud potřebujete vysokou pevnost, při aplikaci použijte 3,5 litru čisté vody na jedno balení, který je v poměru voda: směs **MONOMIX** 14%. Normální doba míchání závisí na typu použitého mixadla, v průměru 2-3 minuty. Promíchejte tak, aby se do směsi dostalo co nejméně vzduchu. Smíchaný materiál ihned použijte.

APLIKACE NÁTĚRU

MONOMIX může být aplikován hladítkem nebo zednickou lžicí jako omítky, v aplikačních tloušťkách 80 mm, a to i na stropy. Pokud je to nutné, podpořte bedněním po ztuhnutí směsi. Tloušťka aplikace, je závislá na podkladu. Počáteční tloušťka malty, by měla být o tloušťce od 5 do 10 mm, důkladně nanesena na podklad i do hlubších a větších otvorů před aplikací dalších vrstev.

Při opravách, které vyžadují vícevrstvé aplikace, je důležité, aby bylo zajištěno, že předchozí vrstvy jsou dobře navázány a stabilní, ale ne zcela zaschlé před aplikací následných vrstev. Základní nátěr mezi jednotlivými vrstvami není požadován. Konečné profilování ve vysoké kvalitě lze snadno dosáhnout s ocelovým hladítkem.

SCHNUTÍ A VRCHNÍ NÁTĚR

Striktně dodržujte při betonování postup. Je důležité, aby byl povrch malty chráněn před silným slunečním zářením a větrem s vytvrzovací membránou Flexcrete **CURING MEMBRANE WB**, polyetylenovou fólií, vlhkým pytletem a pod.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré použité nářadí očištěte ihned po použití vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originálním neotevřeném a nepoškozeném balení v suchém prostředí, při teplotě +20°C. Chraňte před mrazem a zdroji tepla.

BALENÍ A SPOTŘEBA

Váha balení	25kg
Vydatnost	16,5 L na 25kg balení.
Pokrytí	25 kg balení při tloušťce 10 mm = pokrytí 1.65m ²

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety

MONOLEVEL FC

FINÁLNÍ CEMENTOVÝ OCHRANNÝ NÁTĚR TŘÍDY R2

POPIS PRODUKTU

MONOLEVEL FC je jednosložková, tixotropní, polymerem modifikovaná cementová malta s vysokou přilnavostí, kterou lze použít v tenké vrstvě pro vyplnění malých nedostatků k dosažení rovného povrchu. Obsah zdokonalené mikrosiliky, vláken a technologie polymerů poskytuje podporu při vytvrzování, odolnost proti zmrazování / rozmrazování a ochranu před vniknutím vody, kyselých plynů a chloridů. Tento výrobek je dodáván jako jednosložkový komponent, vyžadující pouze přidání čisté vody.

VÝHODY

- Využívá nejnovější osvědčené technologie chemie cementu, mikrosiliky, vláken a styren-akrylových kopolymerů.
- Připravené balení vyžaduje pouze smíchání s čistou vodou přímo na místě aplikace a díky vysoké přilnavosti malty, rychle aplikovat na horizontální, vertikální povrchy a stropy štětcem, hladítkem, zednickou lžící nebo stříkáním.
- **Vysoká pevnost vazby, vyšší než pevnost v tahu betonu, čímž se zajistí monolitické provedení opravy.**
- **Hustá struktura poskytuje vynikající ochranu proti vniknutí kyselých plynů, vlhkosti a chloridů.**
- **Ekonomicky výhodná malta, nevyžaduje základní nátěr na podklad.** Jednotlivá balení lze smíchat. Vhodná na ukončovací hrany.
- **Vhodný na exponovanou vnější povrchovou úpravu bez další ochrany nebo nátěru.**
- Lze snadno přetřít specializovanými membránami/nátěry a tím zvýšit její odolnost a zlepšit estetický vzhled.
- Netoxická po vytvrzení.

POUŽITÍ

MONOLEVEL FC je kvalitní konstrukční vrchní nátěr na vyplnění drobných dírek a vad a na opravu nerovností povrchu. Tenkou aplikací stěrky lze použít na k vyrovnání a svislých i vodorovných betonových povrchů a dosažení hladkých, rovných povrchů.

CERTIFIKÁTY

- Flexcrete Technologies Ltd – Prohlášení o vlastnostech v souladu s přílohou III k nařízení EU 305/2011.
- Označení CE v souladu s ČSN EN 1504 Část 3. Plně v souladu s Highways agency Standard BD 27/86 pro opravy silničních staveb. Schválený podle Nařízení 31 pro použití v zásobování pitnou vodou. Schváleno BBA, Certifikát č. 05/4276. V souladu s London Underground Standard 1-085 "Materiál odpovídající Požární bezpečnosti".

TECHNICKÉ ÚDAJE

	
<p>Flexcrete Technologies Limited Tomlinson Road, Leyland PR25 2DY England 16 0086-CPD-530942</p>	
<p>ČSN EN 1504-3: Produkt na konstrukční opravy betonu. PCC malty (na bázi hydraulického cementu modifikovaného polymerem)</p>	
Odolnost vůči tlaku:	Třída R2 ≥ 15 MPa
Odtrhová zkouška:	Třída R2 $\geq 0,8$ MPa
Obsah Ionů Chloridu:	$\leq 0,05\%$
Teplná kapacita Část1:	Třída R2 $\geq 0,8$ MPa
Obsah nebezpečných látek:	v souladu s 5.4
Požární odolnost:	Třída Euroclass A2-s1-d0

Barva po smíchání:	betonová šedá nebo bílá
Objemová hustota:	1900 kg/m ³
Aplikační teplota:	od +5°C do +35°C
Max.tloušťka nátěru:	0-6 mm na vrstvu
Doba zpracovatelnosti:	60 min. při 20°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI	
Odolnost vůči tlaku, BS 4551 při 20°C	
1.den	4-10 MPa
7. den	20 -30 MPa
28.den	25 -35 MPa

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Odstraňte všechny uvolněné části betonu až na zdravý podklad. Podklad musí být zbaven od prachu, oleje, mastnoty, povrchových výkvětů a jakékoli jiné formy kontaminace, vedlejších produktů koroze a organického růstu. Hladké povrchy by měly být zdrsňeny, čištěny pískováním nebo tryskáním a mechanickými prostředky, jako např. vodním paprskem nebo pískováním a jakákoli ocel očištěna na lesklý kov. Betonový podklad by měl mít pevnost v tlaku min. 20MPa.

PENETRACE

Připravený podklad by měl být důkladně nasáklý čistou vodou (nejlépe 24 hodin předem), dokud není podklad rovnoměrně nasáklý, bez stojící vody.

MÍCHÁNÍ

MONOLEVEL FC by měl být mechanicky smíchán v čisté nádobě pomocí míchadla, nebo elektrické vrtačky a míchadla. Normální míchačka na beton není vhodná. Použijte 3-4 litry čisté vody na 25kg pytel, který se rovná poměru voda: prášek 12-16%, v závislosti od požadované konzistence pro požadovanou aplikační techniku. V případě použití části balení poměr odpovídá cca 5 – 6,5 objemových dílů prášku k jednomu objemovému dílu vody. Normální doba míchání závisí na typu použitého míchadla, ale průměr je 2 – 3 min. Směs použijte bez prodlení.

APLIKACE NÁTĚRU

MONOLEVEL FC může být aplikován na lokální, menší dutiny a povrchové vady pomocí špachtle. U velkých oblastí vyplnění pórů, lze aplikovat na připravený podklad pomocí štětce, dřevěného hladítka nebo jiné techniky. Pokud používáte **MONOLEVEL FC** jako finální, vrchní nátěr, aplikujte ho na připravený povrch pomocí ocelové stěrky, kterou vytvoříte hladký, na polymer bohatý, rovný povrch. První tenká vrstva by měla být zapracována dobře do povrchu, k vyplnění otvorů a drobných vad, před nanesením další vrstvy, maximálně do tloušťky 6 mm. Alternativně lze nátěr stříkat. Poté, co se poslední vrstva stabilizovala, stopy po stěrce mohou být odstraněny pomocí dřevěného hladítka nebo vlhkou houbou pro vytvoření povrchu srovnatelného s brusným papírem, který poskytuje vynikající povrchovou úpravu na povrchu pro následnou aplikaci dalších nátěrů na vytvrzování.

SCHNUTÍ A VRCHNÍ NÁTĚR

Zvláštní pozornost je třeba věnovat dostatečnému vytvrzení s tenké stěrky **MONOLEVEL FC**. Je důležité, aby byl povrch malty chráněn před silným slunečním zářením a větrem pomocí Flexcrete **CURING MEMBRANE WB**, polyetylenovou fólií, vlhkou pytlou nebo pod.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré použité nářadí očistěte ihned po použití vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skládání 12 měsíců v originálním neotevřeném a nepoškozeném balení v suchém prostředí, při teplotě +20°C. Chraňte před mrazem a zdroji tepla.

BALENÍ A SPOTŘEBA

Váha balení	25kg
Vydatnost	15,5 L na 25kg balení.
Pokrytí	25 kg balení při tloušťce : 1 mm = pokrytí 15,5m ²

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety

STAVLEP je silně lepidlá disperze s prodlouženou dobou lepidlosti, která slouží jako adhezní můstek pro lepší přikotvení následné vrstvy, jako penetrace a pro zpevnění povrchu s univerzálním použitím, především pak pro předúpravu povrchu pro většinu našich produktů. Uplatnění nalézá zejména při vytváření adhezní vrstvy mezi podkladním betonem a reprofilačními hmotami řady SPRAVBETON, při opravách poškozených betonových a železobetonových povrchů, dále při opravách betonových podlah a také jako vhodná příprava povrchu pro STĚNUSPRAV. Vhodné je i použití STAVLEPU k penetraci podkladu ve spojitosti s LEPENKOU V KYBLU.

STAVLEP je jednosložková kapalná lepidlá kompozice na bázi vodou ředitelné modifikované akrylátové disperze k náležitému přikotvení cementových a polymercementových hmot k podkladnímu betonu.

- dodáváný v optimální konzistenci pro nanášení
- aplikuje se nátěrem válečkem nebo štětcem
- drží výtečně i na nesavém povrchu (umakart, stará dlažba...)
- vykazuje výbornou přídržnost k betonovému podkladu
- je trvale odolný vůči vodě a alkalickému prostředí
- je hygienicky i ekologicky zcela nezávadný
- je ředitelný vodou, neobsahuje organická ředidla
- je nehořlavý
- při použití jako penetrace jej lze ředit vodou 1:5
- prodloužená doba lepidlosti – zůstává po dlouhou dobu lepidlý

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu opravovaného podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětralý či jinak viditelně poškozený beton a povrch betonu nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). Pevnost v tahu povrchových vrstev betonu musí být alespoň 1,5 MPa.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

STAVLEP je připraven přímo k nanášení a není třeba ho před aplikací na povrch betonu nijak upravovat.

POUŽITÍ

Před aplikací adhezního můstku **STAVLEP** je žádoucí povrch betonu mírně provlhčit, a to zejména tam, kde se jedná o prostředí s výrazně sníženou relativní vlhkostí a vyššími teplotami. Vlastní aplikace kompozice se provádí válečkem, asfaltérským koštětem, případně štětcem, nedoporučuje se kompozici nanášet nástřikem. U mimořádně savých a suchých podkladů je žádoucí nanášení adhezního můstku opakovaně provést 2× až 3×, a to vždy s technologickou přestávkou minimálně 120 minut. První nátěr provádíme **STAVLEPEM** zředěným vodou v poměru 1:5, další nátěry již ředíme méně. V případě použití **STAVLEPU** jako penetrace je plně dostačující ředění 1:5. Do nanášení adhezní vrstvy se bez prodlení aplikuje reprofilační malta, nově nanášený beton, stěrka apod. K nanášení kotvených vrstev by mělo dojít nejpozději do 24 hodin od nanášení poslední vrstvy adhezního můstku. Po tuto dobu je nutno zamezit zaprášení povrchu, znečištění látkami snižujícími lepidlost kompozice apod.

Veškeré pomůcky a pracovní náčiní je nutno ihned po ukončení práce opláchnout vodou. Po vytvoření lepidlého filmu je kompozice ve vodě zcela nerozpustná a její mechanické odstranění je prakticky neschůdné.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu a dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Práce s jednosložkovým adhezním můstkem **STAVLEP** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Při práci je nutno dodržovat BOZ platné pro práce s disperzními nátěrovými hmotami. Je především nutno vhodnými prostředky osobní ochrany zamezit kontaminaci sliznic a kůže. Při práci je zakázáno jíst, pít a kouřit. Při náhodném požití je nutno vyvolat zvracení a vyhledat lékaře. Kompozice je nejedovatá, nicméně je nepoživatelná. Při ukončení či přerušení práce je nutno potřísněnou pokožku okamžitě omýt vodou a mýdlem a posléze ji ošetřit vhodným regeneračním krémem, např. **NAMAŽSE**. Veškeré nářadí je nutno ihned po ukončení práce dokonale umýt vodou.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	mléčně bílá
hmotnost objemová	1014 ± 35 kg/m³
měrná spotřeba	0,15–0,30 l/m²; 0,03–0,06 l/m² (adhezní můstek; penetrace)
obsah sušiny	47 ± 5 %
otevřený čas	24 hodin
přidržnost	min. 1,5 MPa
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	24 měsíců
speciální informace	47% koncentrát, lze ředit vodou v poměru 1:5 (5× vyšší vydatnost)

Jednotky balení

balení v kartonu

1 l

5 l

10 l

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 18. 11. 2016.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz