

SYNTHESIA	OS 65/6 Identifikace a hodnocení rizik	Strana: 1 z: 27
------------------	--	-----------------

Identifikace a hodnocení rizik

Schválil: Ing. Tomáš Procházka, v.r.
generální ředitel Synthesia, a.s.

Gestorem vnitřního předpisu je vedoucí odboru Systémy řízení ve spolupráci s vedoucím oddělení Bezpečnost práce.

Vydání: 1	Správce a držitelem vnitřního předpisu je a výtisk vytiskl a ověřil: zse	Výtisk číslo:
Datum vydání:	1.7.2007	
Datum tisku:	22.10.2007	

SYNTHESIA	OS 65/6 Identifikace a hodnocení rizik	Strana: 3 z: 27
------------------	--	-----------------

O b s a h :

	Strana:
I. ÚVODNÍ USTANOVENÍ	
1. Účel a poslání organizační směrnice	4
2. Výchozí a související předpisy	4
3. Vymezení pojmů, definicí a zkratk	4
II. IDENTIFIKACE A HODNOCENÍ NEBEZPEČÍ	
4. Prevence rizik	4
5. Vyhledávání rizik	4
6. Identifikace nebezpečí na pracovišti	5
7. Aktualizace „Seznamu nebezpečí“	7
III. HODNOCENÍ A OMEZOVÁNÍ RIZIK	
8. Metoda hodnocení rizik	8
9. Opatření k ochraně zaměstnanců	11
IV. INFORMACE O RIZICÍCH	
10. Spolupráce více zaměstnavatelů na pracovišti	11
11. Informace o rizicích v areálu společnosti	12
12. Informace o rizicích externích firem v areálu společnosti	12
13. Zodpovědnost, rozsah a postup školení zaměstnanců externích firem	12
14. Vstupní školení zaměstnanců externích firem	12
15. Školení zaměstnanců externích firem na pracovišti	12
16. Povinnosti vedoucích zaměstnanců společnosti	13
V. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	
17. Zodpovědnost	13
18. Záznamy	13
19. Kontrola a platnost	13
Přílohy:	
č. 1 Nebezpečné činnosti	14
č. 2 Druhy nebezpečí a z nich plynoucí rizika	17
č. 3 Vyhledávání rizik - vzor	18
č. 4 Informace o rizicích Synthesia, a.s. Pardubice - Semtín	19

Vydání: 1	Správcem a držitelem vnitřního předpisu je a výtisk vytiskl a ověřil: zseada	Výtisk číslo:
Datum vydání:	1.7.2007	
Datum tisku:	22.10.2007	

SYNTHEsia	OS 65/6 Identifikace a hodnocení rizik	Strana: 4 z: 27
------------------	--	-----------------

I. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

1. Účel a poslání organizační směrnice

Tato organizační směrnice (dále jen OS) stanoví zásady vyhledávání, posuzování a hodnocení nebezpečí (rizik) souvisejících s pracovní činností nebo vznikající při obsluze výrobních zařízení a strojů, která mohou ohrozit životy nebo zdraví zaměstnanců Synthesia, a.s. (dále jen společnost).

Zároveň stanoví povinnosti dvou a více zaměstnavatelů v oblasti ochrany zdraví při práci (dále jen BOZP) v případech, kdy jejich zaměstnanci plní pracovní úkoly na jednom pracovišti.

2. Výchozí a související předpisy

- zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce (dále jen ZP) ve znění pozdějších předpisů
- zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
- Příručka systémů řízení
- OS 31/6 Osobní záznamník
- OS 65/2 Školení o bezpečnosti při práci
- OS 65/3 Osobní ochranné pracovní pomůcky
- OS 65/4 Bezpečnostní signály a značky
- OS 82/5 Neshody, nápravná a preventivní opatření
- OS 82/6 Audity systémů řízení
- PP č.10 Nácvik základních krizových situací

3. Vymezení pojmů, definic a zkratk

- | | |
|--------------------|---|
| nebezpečí | - potenciální zdroj poškození zdraví |
| nebezpečná situace | - okolnosti za kterých je osoba vystavena nebezpečí |
| nebezpečná událost | - nebezpečná situace, která vede k poškození zdraví |
| riziko | - kombinace pravděpodobnosti výskytu a poškození zdraví |
| posuzování rizika | - proces, při kterém je určováno předpokládané používání stroje, činnosti, nebezpečí a hladina rizika |
| přijatelné riziko | - riziko, které je přijatelné pro danou činnost a kombinaci nebezpečí. |

II. IDENTIFIKACE A HODNOCENÍ NEBEZPEČÍ

4. Prevence rizik

Každý vedoucí zaměstnanec je povinen vytvářet bezpečné a zdravé neohrožující pracovní prostředí a pracovní podmínky vycházející z právních a ostatních předpisů k zajištění bezpečnosti a BOZP a z opatření zaměstnavatele, které mají za cíl předcházet rizikům, odstraňovat je nebo minimalizovat působení neodstranitelných rizik.

5. Vyhledávání rizik

Vedoucí zaměstnanci jsou povinni soustavně vyhledávat nebezpečné činitele a procesy pracovního prostředí a pracovních podmínek a zjišťovat jejich zdroje a příčiny.

Vydání: 1	Správcem a držitelem vnitřního předpisu je a výtisk vytiskl a ověřil: zseada	Výtisk číslo:
Datum vydání:	1.7.2007	
Datum tisku:	22.10.2007	

Na základě zjištěných skutečností přijímat opatření k jejich odstranění a provádět taková opatření, aby prováděné práce mohly být zařazeny do nižší rizikové kategorie.

Není-li možné rizika odstranit, musí být přijata opatření k jejich eliminaci tak, aby ohrožení BOZP zaměstnanců bylo minimalizováno. O vyhledávání a vyhodnocování rizikových faktorů musí být vedena dokumentace.

6. Identifikace nebezpečí na pracovišti

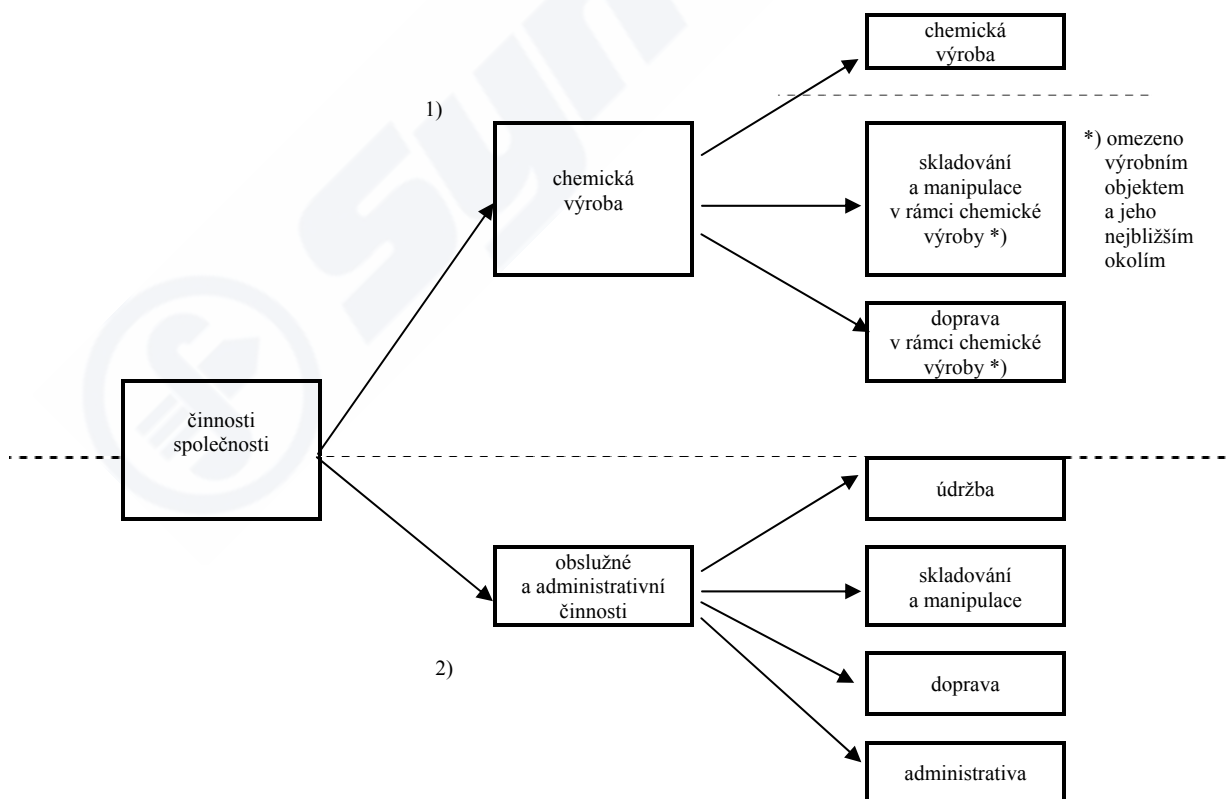
V rámci identifikace rizik je třeba věnovat pozornost především:

- způsobu, jakým je práce organizována, řízena a vykonávána,
- uspořádání pracovišť, charakteru pracovních procesů, materiálů, strojů a zařízení,
- situaci nebo události, které by mohly být příčinou úrazu nebo onemocnění,
- dřívějším úrazům, nehodám nebo onemocnění.

6.1 Identifikace nebezpečí - rozdělení

Při základní identifikaci a hodnocení (analýze rizik) se vychází z rozdělení pracovních činností na dvě základní části. První část je spojena s hlavní činností a tou je chemická výroba, kde se vyskytují rozhodující rizika a nebezpečí, druhá část je spojena s obslužnými a administrativními činnostmi, které podporují chemickou výrobu.

Základní rozdělení



Vydání: 1	Správcem a držitelem vnitřního předpisu je a výtisk vytiskl a ověřil: zseada	Výtisk číslo:
Datum vydání:	1.7.2007	
Datum tisku:	22.10.2007	

S Y N T H E S I A	OS 65/6 Identifikace a hodnocení rizik	Strana: 6 z: 27
--------------------------	--	-----------------

Identifikace nebezpečí a hodnocení rizik a jejich způsob záznamu je v každé části odlišný. Vyhledávání nebezpečí v rámci chemické výroby se děje v rámci celého životního cyklu výroby:

- nový výrobek, technologie,
- starý výrobek, technologie, vyráběný diskontinuálně,
- starý výrobek, kontinuální výroba.

6.2 Nová výroba

Analýza rizik je součástí přípravy celého projektu. Řídí se soustavou samostatných procesů směřujících k realizaci nového výrobku (technologie) a výsledkem je soubor technologických a návazných předpisů (výrobní dokumentace) a na ni navazující havarijní, požární, hygienická a ostatní dokumentace, která v sobě zahrnuje výsledky výzkumu a vývoje, poznatky z přípravy, poloprovodního nebo provozního záběhu apod. Dále jsou jeho součástí vyhodnocení všech možných chemických rizik (rizik vycházejících z nebezpečnosti chemických látek) a rizik působení pracovního prostředí na lidský organizmus. Celý tento systém je trvale sledován a vyhodnocován. Každá změna nebo nový parametr je v systému výrobní dokumentace zaznamenán.

6.3 Diskontinuální výroba

Základní vstupní analýza rizik je prováděna stejným způsobem jako u nového výrobku s tím rozdílem, že stávající platná dokumentace je brána jako východisko k analýze. Před každou novou kampaní je povinností příslušných zaměstnanců provést kontrolu výrobní dokumentace, zaznamenat všechny změny od poslední kampaně. Zaznamenat všechny nové poznatky a provést seznámení zaměstnanců.

6.4 Kontinuální výroba

Kontrola aktuálnosti výrobní dokumentace probíhá minimálně 1x za rok. Při této kontrole aktuálnosti je zároveň posuzován i celý výrobní proces z hlediska rizik. Jsou zaznamenány všechny změny a opatření, které vznikly na základě vyhodnocení nehod, skoronehod, úrazů apod.

6.5 Pro identifikaci nebezpečí a jejich hodnocení v rámci chemické výroby je využíván systém týmové spolupráce, základem týmu je příslušný zaměstnanec (zpravidla technolog), dále odborně způsobilý zaměstnanec (bezpečnostní technik), hygienik, hasič, mechanik strojní a elektro a další zaměstnanci společnosti.

6.6 Vyhledávání nebezpečí a vyhodnocování rizik

6.6.1 Identifikaci nebezpečí a hodnocení rizik na pracovištích provádí vedoucí oddělení komisionálně v komisi ve složení odborně způsobilý zaměstnanec (bezpečnostní technik) a příslušný mechanik strojní případně elektro. S přihlédnutím k rizikům uvedeným v příloze č. 2 této OS „Druhy nebezpečí a z nich plynoucí rizika“ zároveň stanoví opatření k eliminaci rizika nebo k jeho omezení přímo u zdroje postupem níže uvedeným.

Vyhledání nebezpečí a hodnocení rizik se provádí vždy, když dojde ke změně:
- pracoviště a pracovních podmínek,

Vydání: 1	Správcem a držitelem vnitřního předpisu je a výtisk vytiskl a ověřil: zseada	Výtisk číslo:
Datum vydání:	1.7.2007	
Datum tisku:	22.10.2007	

S Y N T H E S I A	OS 65/6 Identifikace a hodnocení rizik	Strana: 7 z: 27
--------------------------	--	-----------------

- pracovních postupů, zařízení a technologie,
- systému.

6.6.2 K záznamu vyhledávání nebezpečí a hodnocení rizik slouží tiskopis „Vyhledávání rizik“ (vzor - viz příloha č. 3 této OS), který se tiskne z databáze „Seznam nebezpečí“.

Komise vedená určeným zaměstnancem útvaru posoudí možná nebezpečí a zaznamená je do tiskopisu. Pokud zjistí, že nalezené nebezpečí není v databázi „Seznam nebezpečí“, požádá písemně (e-mailem) vedoucího oddělení Bezpečnost práce (dále jen OBP) o zařazení nového nebezpečí do databáze „Seznam nebezpečí“, příslušného oddělení a dále do databáze „Přehled pracovních činností“ dostupných na Lotus Notes (dále jen LN) v databázi „Veřejná vývěska“. Postupně v této databázi (přehledu) budou vznikat seznamy nebezpečí pro jednotlivá pracoviště (oddělení) včetně jejich vyhodnocení a přijatých opatření k eliminaci rizik.

Vzor požadavku na zařazení nového nebezpečí do databáze

oddělení - pracoviště

<i>nebezpečí - faktor</i>	<i>riziko</i>	<i>opatření</i>
tepelné	popálení přímým ohněm	nehořlavý oblek, rukavice apod.

6.6.3 Vedoucí oddělení seznámí s vyhodnocenými riziky a stanovenými opatřeními všechny zaměstnance, kteří mohou být vystaveni působení zjištěného rizika. O seznámení musí být učiněn zápis ve vložce Osobních záznamníků zaměstnanců.

Každý zaměstnanec příslušného útvaru musí být s obsahem tiskopisu „Vyhledávání rizik“ prokazatelně seznámen (datum a podpis zaměstnance). Jedna kopie tohoto tiskopisu se založí do osobního záznamníku zaměstnance, druhá kopie se stává jeho majetkem.

6.6.4 Vyhodnocení rizik, která jsou zařazena v databázi LN „Seznam nebezpečí“ budou zároveň používána v souladu s §101, odst. 3) ZP k informování zaměstnanců a jiných zaměstnavatelů působících na jednom pracovišti.

7. Aktualizace „Seznamu nebezpečí“

Aktualizaci seznamů vyhodnocení rizik provádí vedoucí oddělení průběžně vždy:

- na základě změn zjištěných při přezkoumání seznamu rizik prováděno minimálně 1x/2 roky,
- při zásadních změnách technologie, změnách vstupů či výstupů,
- při změnách právních předpisů, technických norem a řídicích dokumentů,
- na základě vyhodnocení příčin vzniku havárie, poškození zdraví, nehody, skoronehody,
- provedené analýzy rizik,
- na základě zjištění auditů a kontrol,
- na základě výsledků přezkoumání systému bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (dále jen BOZP) vedením společnosti.

Aktualizace příslušné části seznamu rizik předá neprodleně vedoucímu OBP, který udržuje databázi rizik v aktuálním stavu.

Vydání: 1	Správcem a držitelem vnitřního předpisu je a výtisk vytiskl a ověřil: zseada	Výtisk číslo:
Datum vydání:	1.7.2007	
Datum tisku:	22.10.2007	

